

DAFTAR PUSTAKA

- A. Tambunan, H., & Simanjuntak, M. R. (2024). *Rancang Bangun Safety Box Pin*. 8(2), 78–89.
- Arifin, U. F., & Suci Rahayu. (2023). Penurunan Waktu Siklus Proses Cetak Injeksi Produk Tutup Plastik Melalui Simulasi Moldflow. *Jurnal Teknik*, 21(2), 198–207.
<https://doi.org/10.37031/jt.v21i2.387>
- Choirul Anwar, M., Budiyanoro, C., & Thoharudin, T. (2018). Optimalisasi Parameter Proses Injeksi Menggunakan Simulasi Moldflow untuk Meminimalkan Cycle Time dan Eliminasi Short Shot pada Produk Tempas. *JMPM (Jurnal Material Dan Proses Manufaktur)*, 2(1), 56–67. <https://doi.org/10.18196/jmpm.2121>
- Elapri, B. Y., Ramdan, D., & Umroh, B. (2023). Analisis Kualitas Produk Botol 30ml Dengan Parameter Temperatur Pada Mesin Injection Molding Model Blow. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin & Industri (JITMI)*, 2(2), 105–114. <https://doi.org/10.31289/jitmi.v2i2.3424>
- Insani, I., Andoko, A., & Pradana, Y. R. A. (2023). Optimization of Injection Pressure and Time of Injection Molding for Eye Drop Heads. *Transmisi*, 19(2), 79–83.
<https://doi.org/10.26905/jtmt.v19i2.10022>
- Kismanti, S. T., Firdan, M., Backhris, M., & Lissa, H. (2023). Analisis Konsumsi Daya Dan Laju Aliran Massa Pada Proses Daur Ulang Limbah Sampah Plastik Menggunakan Mesin Injection Molding. *Elemen : Jurnal Teknik Mesin*, 10(2), 81–85.
<https://doi.org/10.34128/je.v10i2.269>
- Molding, S. I., Reduces, M., Consumption, E., & Time, C. (n.d.). *Servo-Driven Injection Molding Machine Reduces Energy Consumption and Cycle Time Traditional injections molding machines use fixed-speed , three- phase motors that run continuously to drive the hydraulic pumps that power the machine . Excess hydraulic oil , which is especially generated during the “ clamp hold ” and “ cooling ” portion of the cycle , is bled out through relief valves . This approach wastes large volumes of energy and also shortens the life of the oil . 1–3.*
- Satoto, S. W., Yanto, H., Batam, P. N., & Centre, B. (2018). Tekanan Injeksi Moulding Terhadap Cacat Produk. *Jurnal Integrasi*, 10(1), 1–6.
- Serfandi, D. N., Fahmiy, M. I., Hidayati, A. N., Suryo, D., Sulistyono, S., Mesin, S. T., Sains, F., Maulana, U. I. N., Ibrahim, M., & No, J. G. (2025). *Jurnal Mekanik Terapan Analisis Perubahan Waktu dan Tekanan Injeksi terhadap Massa dan Kualitas Produk pada Proses Injection Moulding*. 06(03), 143–148. <https://doi.org/10.32722/jmt.v6i3.7880>
- Sugiharto, S. S. (2020). Perancangan dan Pembuatan Sistem Kendali Gerak Pahat Pada Mesin Router NC 3-Axis Untuk Kriya Seni Ukiran Kayu. *Rotasi*, 22(1), 36–42.
<https://doi.org/10.14710/rotasi.22.1.36-42>
- Sugioko, A., Hidayat, T. P., & Williana, C. (2024). Metris Jurnal Sains dan Teknologi Penentuan Setting Optimal Mesin Injection Moulding Menggunakan Metode Response Surface. *Jurnal Sains Dan Teknologi*, 25, 5–12.
<http://ejournal.atmajaya.ac.id/index.php/metris>
- Syahrul. (2011). Karakteristik dan Servomotor. *Jurnal UNIKOM*, 8(2), 143–150.
- Wijaya, W., & Deharisdi, A. (2023). Proses Pembuatan Produk Pisin Gelas Pada Mesin

Injeksi Molding Plastik dengan Berbasis Sistem Otomatis. *Rekayasa Industri Dan Mesin (ReTIMS)*, 5(1), 33. <https://doi.org/10.32897/retims.2023.5.1.2429>

Yulianto, I., Rispiana, & Prassetiyo, H. (2014). Rancangan Desain Mold Produk Knob Regulator Kompor Gas Pada Proses Injection Molding * Irwan Yulianto, Rispiana, Hendro Prassetiyo. *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional Juli*, 02(03), 140–151.

Zhang, H., Ren, L., Gao, Y., & Jin, B. (2017). A comprehensive study of energy conservation in electric-hydraulic injection-molding equipment. *Energies*, 10(11), 1–20. <https://doi.org/10.3390/en10111768>

