

LEMBAR PENGESAHAN

TUGAS AKHIR RANCANG BANGUN *FIXTURE* UNTUK MENINGKATKAN EFISIENSI PROSES PEMBENTUKAN *HEXAGONAL* MUR M12

*Design and Construction of a Fixture to Improve Efficiency
of The Hexagonal Forming Process for M12 Nuts*

Disusun oleh :

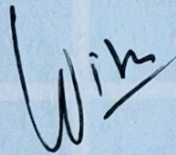
ARIYONO EKO PRASETYA

2115247209

Telah disetujui dan disahkan sebagai Tugas Akhir Program S1 Teknik Mesin
Fakultas Teknik Universitas Sangga Buana YPKP

Bandung, Agustus 2026

Dosen Pembimbing



Wisnu Wijaya, S.T., M.T.

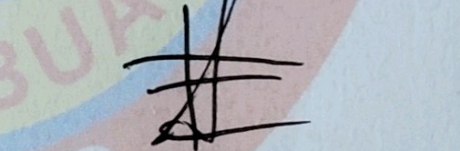
NIDN. 0420117101

Dosen Penguji I



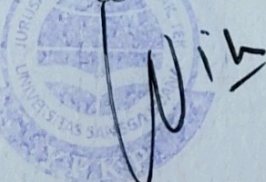
Cecep Deni Mulyadi, S.T., M.T.
NIDN. 0412058804

Dosen Penguji II



Mohamad Agus Fhaizal, S.T., M.T.
NIDN. 0428079601

Mengetahui,
Ketua Program Studi Teknik Mesin
Universitas Sangga Buana YPKP Bandung



Wisnu Wijaya, S.T., M.T.

NIDN. 0420117101