

DAFTAR PUSTAKA

- [1] W. Ramadhani, “Analisis Lean Manufacturing dengan Menggunakan Metode Value Steam Mapping (VSM) Untuk Meminimalisir Waste Pada CV. Karya Cipta Lestari,” *Skripsi Tek. Ind.*, pp. 1–5, 2021.
- [2] V. Gaspersz, *Lean Six Sigma For Manufacturing Strategi Dramatik Reduksi Cacat/Kesalahan, Biaya, Inventori, dan Lead Time Dalam Waktu Kurang Dari 6 Bulan*. Gramedia Pustaka Utama, 2007.
- [3] J. Sanders, A., Elangeswaran, C., & Wulfsberg, “Industry 4.0 implies lean manufacturing: Research activities in industry 4.0 function as enablers for lean manufacturing,” *J. Ind. Eng. Manag.*, vol. 9, no. 3, pp. 811–833, 2016.
- [4] K. Arbelinda and R. Rumita, “PENERAPAN LEAN MANUFACTURING PADA PRODUKSI ITC CV. MANSGROUP DENGAN MENGGUNAKAN VALUE STREAM MAPPING DAN 5S,” *None*, vol. 6, no. 1, pp. 1–10, 2017.
- [5] M. Majid, “Identifikasi Dan Pengurangan Waste Pada Proses Produksi Minuman Herbal Instan Menggunakan Value Stream Mapping,” *Gastrointest. Endosc.*, vol. 10, no. 1, pp. 279–288, 2018.
- [6] M. A. Saputra, “Analisa Penerapan Lean Manufacturing Untuk Mengurangi Waste pada Sistem Produksi di UMKM Sambal Acik,” *Skripsi Prodi Tek. Ind.*, pp. 1–72, 2021.
- [7] Suharjo and S. Sudiro, “PENGURANGAN PEMBOROSAN PADA PROSES PRODUKSI DENGAN MENGGUNAKAN WRM, WAQ DAN VALSAT PADA SISTEM LEAN MANUFAKTUR (Studi Kasus Pada Produksi Setrika Lisrik),” *Teknobiz J. Ilm. Progr. Stud. Magister Tek. Mesin*, vol. 8, no. 2, pp. 61–68, 2018, doi: 10.35814/teknobiz.v8i2.896.
- [8] E. G. Anggraini, W., Kusumanto, I., Yola, M., Permata, “Lean Services Untuk Perbaikan Pelayanan Administrasi Akademik di Universitas Lean Services for the Improvement of University Administration Services,” *J. Tek. Ind.*, vol. 6, no. 1, pp. 21–26, 2020.

- [9] M. Amanda and S. Batubara, “Perbaikan Proses Produksi Produk Paper Pallet Berdasarkan Analisis Waste Assessment Model dan Value Stream Analysis Menggunakan Pendekatan Lean Manufacturing pada PT. Kaloka Binangun,” *J. Tek. Ind.*, vol. 8, no. 1, pp. 15–25, 2018.
- [10] P. Hines and N. Rich, “The seven value stream mapping tools,” *International Journal of Operations and Production Management*, vol. 17, no. 1, pp. 46–64, 1997. doi: 10.1108/01443579710157989.
- [11] M. Auliandri, T. A & Kurniastuti, “Evaluasi on-Time Performance Pada Maskapai Tiger Airways Rute Surabaya-Singapura Dengan Menggunakan Diagram Kontrol, Diagram Pareto, Dan Diagram Sebab-Akibat,” *J. Manaj. Dan Bisnis Indones.*, vol. 3, no. 3, pp. 334–346, 2016.
- [12] C. E. T. Widyahening, “Penggunaan Teknik Pembelajaran Fishbone 75 Diagram,” *J. Komun. Pendidik.*, vol. 2, no. 1, pp. 11–19, 2018.
- [13] H. Kuswardana, A., Eka, N., & Natsir, “Analisis Penyebab Kecelakaan Kerja Menggunakan Metode RCA (Fishbone Diagram Method And 5 – Why Analysis) di PT . PAL Indonesia,” *Conf. Saf. Eng. Its Appl.*, pp. 2581–1770, 2017.
- [14] Sugiyono, *Metode Penelitian Kuantitatif*. Bandung: Alfabeta, 2018.
- [15] I. A. Rawabdeh, “A model for the assessment of waste in job shop environments,” *Int. J. Oper. Prod. Manag.*, vol. 25, no. 8, pp. 800–822, 2005, doi: 10.1108/01443570510608619.
- [16] Y. Pratiwi, N. H. Djanggu, and P. Anggela, “PENERAPAN LEAN MANUFACTURING UNTUK MEMINIMASI PEMBOROSAN (WASTE) DENGAN MENGGUNAKAN METODE VALUE STREAM MAPPING (VSM) PADA PT. X,” *J. TIN Univ. Tanjungpura*, pp. 8–15, 2020.
- [17] M. S. Kartini, “Perancangan Lean Manufacturing Menggunakan WAM, VALSAT dan Simulasi di PT. Waskita Beton Precast TBK Plant Subang,” *Skripsi Tek. Ind.*, p. 64, 2018.