

## DAFTAR PUSTAKA

- Putri, R. D., & Aprilman, D. (2021). Rancang Bangun Mesin Pencuci Kentang Kapasitas 5 Kg. *Jurnal Teknik Mesin*, 7(1), 40-54.
- Bontong, Y., & Palobo, M. (2022). Analisis Variasi Perilaku Media Quenching Suhu 50c Terhadap Kekerasan Dan Durabilitas Baja St 37 *Prosedur Universitas Kristen Indonesia Toraja*, 2 (3), 64-70.
- Afriany, R., Asmadi, A., & Nuryanti, S. Z. (2017). Analisa Pengaruh Variasi Katalis BaCO<sub>3</sub>, NaCO<sub>3</sub> dan CaCO<sub>3</sub> Pada Proses Karburasi Baja Karbon Sedang Dengan Pendinginan Tunggal. *TEKNIKA: Jurnal Teknik*, 4(1), 38-50.
- Fhadillah, A., Budiarto, U., & Santosa, A. W. B. (2019). Analisa Sifat Mekanis Baja St 60 Setelah Carburizing Menggunakan Arang Batok Katalis BaCO<sub>3</sub> Dan Quenching Dengan Oli Dan Air Garam. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 7(1).
- Raul, R., Widiyanti, W., & Puspitasari, R. P. (2017). Pengaruh variasi kecepatan potong dan kedalaman potong pada mesin bubut terhadap tingkat kekasaran permukaan benda kerja ST 41. *Jurnal Teknik Mesin*, 24(1).
- Sudji Munadi. (1988). *Dasar-dasar Metrologi Industri*. Jakarta: Dirjen Dikti Depdikbud.
- Kalpakjian, Serope, Steven R. Schmid. (2002). *Manufacturing Engineering and Technology, fourth edition*, Addison Wesley, India.
- Rochim, T. (1993). *Proses Pemesinan*. HEDSP, Bandung.
- Widarto, (2008), *Teknik Pemesinan*, Jakarta: Depdiknas
- Pratama, A. (2016). Pengaruh Kadar Campuran Pendingin Dan Variasi Kecepatan Penyayatan Baja St 37 Pada Mesin Bubut Konvensional Terhadap Kekasaran Benda Kerja. *Teknik Mesin*.
- Rochim, T. (1985). *Teknologi Proses Pemesinan I, Laboratorium Teknik Produksi dan Metrologi Industri*, Jurusan Teknik Mesin. ITB. Bandung.
- Pratama, M. N. (2019). *The Effect Of Feeding Of Turning St 41 Material With Various Cooling Media On Surface Roughnrss* (Doctoral dissertation, Untag 1945 Surabaya).
- Badruzzaman, A., Dowla, F., Chien, H. T., Antolak, A., Schmidt, A., & Bakhtiari, S. (2015). *Scoping Study on Developing Alternatives to Radionuclide-based Logging Technologies* (No. LLNL-TR-679101). Lawrence Livermore National Lab. (LLNL), Livermore, CA (United States).
- Anas, K., Maryanti, B., & Arifin, K. (2022). Analisis Perbandingan Laju Spindle Terhadap Kekasaran Permukaan AISI 4140 Menggunakan Face Mill:

Kekasaran Permukaan. *Jurnal Rekayasa Mesin dan Inovasi Teknologi*, 3(2), 201-207.

G. Takeshi Sato; N. Sugiarto Hartanto. (1999). *Menggambar mesin menurut standar ISO* (-). Jakarta: Pradnya Paramita.

Sato, G. Takeshi, N. Sugiarto Hartanto. (2003). *Menggambar Mesin Menurut Standar. ISO*. Jakarta: Pradnya Paramita.

Azhar, M. C. (2014). Analisa kekasaran permukaan benda kerja dengan variasi jenis material dan pahat potong. *Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Bengkulu*.

Prasetyo, A. B. (2015). Aplikasi Metode Taguchi Pada Optimasi Parameter Permesinan Terhadap Kekasaran Permukaan Dan Keausan Pahat HSS Pada Proses Bubut Material ST 37. *Mekanika*, 13(2).

Fattoni, A. (2020). *Analisa Pengaruh Variasi Cairan Pendingin Terhadap Nilai Kekasaran Permukaan Pada Proses Mesin CNC 3 Axis Router Mach 3* (Doctoral dissertation, Universitas Pancasakti).

Dr Priyono, MM. (2016). *Metode Penelitian Kuantitatif*. ed. Teddy Chandra. Sidoarjo: Zifatama Publishing

Bahri, Syamsul dan Zamzam, Fahkry. (2015). *Model Penelitian Kuantitatif Berbasis Semamos*. Yogyakarta: Deepublish.

