	UNIVERSITAS SANGGA BUANA YPKP		FORMULIR LEMBAR PENGESAHAN	
	Jl. PH.H Mustofa No 68, Cikutra, Cibeuying kidul, Bandung 40124		No. Revisi	
			Berlaku Efektif	

LEMBAR PENGESAHAN

Skripsi ini diajukan oleh :

Nama : Heri Chandrana
 NIM : 2115207012
 Program Studi : S-1 Teknik Mesin
 Judul Sripsi : Analisis Pengaruh Kedalaman Potong dan Variasi
 Kecepatan potong pada proses mesin bubut terhadap
 Tingkat kekasaran permukaan specimen baja ST 60

Telah berhasil dipertahankan di hadapan Dewan Penguji dan diterima sebagai bagian persyaratan yang diperlukan untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik pada Program Studi S-1 Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Sangga Buana.

Bandung, Maret 2025

Menyetujui, Pembimbing



Mohamad Agus Fhaizal, S.T., M.T.

NIDN. 0428079601

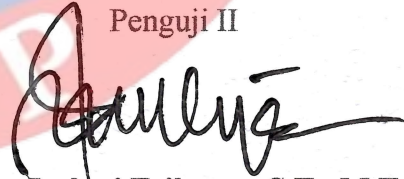
Penguji I



Wisnu Wijaya, S.T., M.T.

NIDN. 0420117101

Penguji II

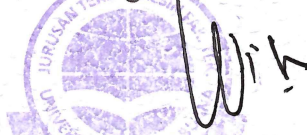


Jejen Jaelani Frihatna, S.T., M.T.

NIDN. 0411067902

Mengetahui,

Ketua Program Studi Teknik Mesin



Wisnu Wijaya, S.T., M.T.

NIDN. 0420117101