

ABSTRAK

Efisiensi penggunaan waktu kerja merupakan faktor penting dalam industri garmen, terutama bagi operator jahit yang berkontribusi langsung terhadap proses produksi. Penelitian ini bertujuan untuk menganalisis waktu produktif tenaga kerja operator jahit di Saca Studio menggunakan metode *Work Sampling*. Dengan metode ini, dilakukan pengukuran terhadap proporsi waktu yang digunakan untuk aktivitas produktif dan non-produktif.

Hasil penelitian menunjukkan bahwa rata-rata waktu produktif operator jahit berada dalam kisaran 61-63%. Waktu non-produktif yang cukup tinggi disebabkan oleh berbagai faktor, seperti waktu tunggu bahan baku, pengaturan alat, serta aktivitas yang tidak berkontribusi langsung terhadap hasil produksi. Beberapa faktor utama yang mempengaruhi efisiensi waktu kerja meliputi keterampilan tenaga kerja, tata letak produksi, dan manajemen waktu yang diterapkan dalam perusahaan.

Berdasarkan hasil analisis, diberikan beberapa rekomendasi untuk meningkatkan efisiensi penggunaan waktu kerja operator jahit, antara lain pelatihan keterampilan, optimalisasi tata letak produksi, penerapan sistem insentif berbasis kinerja, serta perbaikan manajemen persediaan bahan baku. Implementasi dari rekomendasi ini diharapkan dapat membantu perusahaan dalam mengelola waktu kerja tenaga kerja secara lebih optimal.

Kata kunci: Waktu Produktif, *Work Sampling*, Efisiensi Kerja.

ABSTRACT

The efficiency of work time utilization is a crucial factor in the garment industry, particularly for sewing operators who contribute directly to the production process. This study aims to analyze the productive time of sewing operators at Saca Studio using the Work Sampling method. This method measures the proportion of time spent on productive and non-productive activities.

The results indicate that the average productive time of sewing operators ranges between 61-63%. A considerable amount of non-productive time is caused by several factors, such as material waiting time, tool adjustments, and activities that do not directly contribute to production output. Key factors affecting work time efficiency include worker skills, production layout, and the time management strategies applied within the company.

Based on the analysis, several recommendations are proposed to enhance the efficiency of work time utilization, including skill training, optimization of production layout, implementation of performance-based incentives, and improvements in raw material inventory management. The implementation of these recommendations is expected to help the company manage work time more effectively.

Keywords: Productive Time, Work Sampling, Work Efficiency.

