

DAFTAR ISI

	<i>Halaman</i>
LEMBAR PENGESAHAN	
ABSTRAK	i
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR TABEL.....	ix
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR LAMPIRAN.....	xi
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Identifikasi Masalah	6
1.3 Batasan Masalah	6
1.4 Rumusan Masalah	7
1.5 Maksud dan Tujuan Penelitian	7
1.6 Kegunaan Penelitian	8
1.7 Kerangka Pemikiran	9
1.7.1 Landasan Teoritis	9
1.7.2 Studi Empiris	16
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	
2.1 Pengertian Manajemen	17
2.2 Pengertian Produksi.....	18
2.3 Pengertian Manajemen Operasi dan Produksi.....	19
2.4 Pengambilan Keputusan	21
2.4.1 Pengertian Pengambilan Keputusan	21

2.4.2 Aspek-aspek Pengambilan Keputusan	22
2.5 Pengertian Manajaemen Proyek	25
2.6 Metode Jaringan	25
2.7 CPM (<i>Critical Path Method</i>).....	26
2.8 PERT (<i>Program Evaluation and Review Technique</i>).....	27
2.9 Hubungan antar simbol dan kegiatan	29
2.10 Waktu Kegiatan (<i>Activity Time</i>)	31
2.11 Slack dan Jalur Kritis.....	33
2.12 Probabilitas	35
2.13 Analisis Optimasi	36
2.14 Perbedaan Metode CPM dan PERT	37

BAB III OBJEK DAN METODE PENELITIAN

3.1 Objek Penelitian	39
3.1.1 Objek, Subjek dan Tempat Penelitian	39
3.1.2 Sejarah Singkat PT. PINDAD (Persero).....	39
3.1.3 Visi dan Misi Perusahaan	40
3.1.4 Kegiatan Perusahaan.....	41
3.1.5 Struktur Organisasi PT. PINDAD (Persero)	42
3.2 Metode Penelitian	43
3.2.1 Metode yang digunakan	43
3.2.2 Jenis dan Sumber Data	44
3.2.3 Metode Pengumpulan Data	52
3.2.4 Operasionalisasi Variabel.....	53
3.2.5 Metode Analisis Data	54

BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN

4.1 Analisis Data	55
-------------------------	----

4.1.1	Penyusunan Diagram Jaringan Kerja	66
4.1.2	Diagram Jaringan Kerja.....	69
4.2	Jalur Kritis	70
4.3	Analisis Perhitungan Waktu Optimal	76
4.4	Analisis dan Pembahasan	84
BAB V	KESIMPULAN DAN SARAN	
5.1	Kesimpulan.....	86
5.2	Saran	87
DAFTAR PUSTAKA	88
LAMPIRAN	89

DAFTAR TABEL

	<i>Halaman</i>
Tabel 1.1 Studi Empiris	16
Tabel 2.1 Perbedaan Metode CPM dan PERT	38
Tabel 3.1 Urutan Pekerjaan Perakitan Body Panser Anoa 6X6	46
Tabel 3.2 Operasionalisasi Variabel	54
Tabel 4.1 Susunan Aktivitas Kegiatan	66
Tabel 4.2 Perhitungan Jalur Kritis	71
Tabel 4.3 Estimasi Kegiatan Waktu Yang Diharapkan	77
Tabel 4.4 Perhitungan Standard Deviasi dan Varians	79
Tabel 4.5 Kemungkinan Penyelesaian Produk	82

DAFTAR GAMBAR

	<i>Halaman</i>
Gambar 1.1 Kerangka Penelitian	15
Gambar 2.1 Hubungan Ketergantungan Dengan Memakai <i>Dummy</i>	30
Gambar 2.2 Perbandingan Dua Pendekatan Menggambarkan Jaringan Kerja	31
Gambar 2.3 Notasi Yang Digunakan Pada Node Kegiatan	35
Gambar 3.1 Struktur Organisasi	42
Gambar 4.1 Diagram Jaringan Kerja	70
Gambar 4.2 Lintasan Kritis	76

DAFTAR LAMPIRAN

	<i>Halaman</i>
Lampiran 1 Langkah Pengoperasian Aplikasi POM QM for Windows 5.3	89
Lampiran 2 Produk Body Hull Panser Anoa 6X6	92