

ABSTRAK

Penelitian ini dilakukan untuk membantu perusahaan dalam mencari kondisi optimal penugasan tenaga kerja agar biaya produksi dapat lebih minimal dengan menggunakan metode *Hungarian*. Metode penugasan (*Hungarian*) merupakan suatu metode yang bertujuan untuk mengatasi permasalahan penugasan dengan cara penyelesaiannya membuat matriks berbobot untuk setiap tugas dan sumber daya yang ada. Data yang digunakan dalam permasalahan penugasan adalah data yang menyangkut sumber daya dan tugas yang diberikan. Hasil yang akan didapatkan berupa maksimasi ataupun minimasi. Dalam perhitungan proses produksi ini hanya dibatasi untuk produk sweater, kaos dan training.

Berdasarkan hasil perhitungan dengan menggunakan metode penugasan (*Hungarian*) berdasarkan minimasi *budget* dihasilkan untuk *sewing 1* memproduksi sweater sebesar Rp 5.200 /*pcs*, *sewing 2* memproduksi kaos Rp. 1.600/ *pcs*, *sewing 3* memproduksi training sebesar Rp.2078/*pcs*. Jika *demand* berlebih dilakukan maksimasi berdasarkan tenaga kerja. Untuk bulan Februari 2022 didapatkan 2 alternatif . Alternatif 1 untuk *sewing 1* memproduksi kaos dengan jumlah 216 *pcs*/hari, *sewing 2* memproduksi training dengan jumlah 132 *pcs*/hari, *sewing 3* memproduksi sweater dengan jumlah 52 *pcs*/hari. Alternatif 2 untuk *sewing 1* memproduksi training dengan jumlah 132 *pcs*/hari, *sewing 2* memproduksi kaos dengan jumlah 216 *pcs*/hari, *sewing 3* memproduksi sweater dengan jumlah 52 *pcs*/hari. Untuk bulan Maret 2022 didapatkan alternatif untuk *sewing 1* memproduksi training dengan jumlah 99 *pcs*/hari, *sewing 2* memproduksi kaos dengan jumlah 216 *pcs*/hari, *sewing 3* memproduksi sweater dengan jumlah 78 *pcs*/hari. Untuk bulan April 2022 didapatkan alternatif untuk *sewing 1* memproduksi kaos dengan jumlah 216 *pcs*/hari, *sewing 2* memproduksi training dengan jumlah 99 *pcs*/hari, *sewing 3* memproduksi sweater dengan jumlah 78 *pcs*/hari.

Kata Kunci : Metode Hungarian, Biaya Produksi, Jumlah Tenaga Kerja

ABSTRACT

This research was conducted to assist companies in finding the optimal conditions for the assignment of labor so that production costs can be minimized using the Hungarian method. The assignment method (Hungarian) is a method that aims to overcome assignment problems by solving them by creating a weighted matrix for each task and available resources. The data used in the assignment problem is data related to the resources and tasks given. The results will be obtained in the form of maximization or minimization. In calculating the production process, it is only limited to sweaters, t-shirts and training products.

Based on the results of calculations using the assignment method (Hungarian) based on the minimization of the budget generated for sewing 1 to produce sweaters of Rp. 5,200 / pcs, sewing 2 to produce t-shirts of Rp. 1,600/pcs, sewing 3 produces training Rp.2078/pcs. If excess demand is maximized based on labor. For February 2022, there are 2 alternatives. Alternative 1 for sewing 1 produces t-shirts with a total of 216 pcs/day, sewing 2 produces training with a total of 132 pcs/day, sewing 3 produces sweaters with a total of 52 pcs/day. Alternative 2 for sewing 1 produces training with a total of 132 pcs/day, sewing 2 produces t-shirts with a total of 216 pcs/day, sewing 3 produces sweaters with a total of 52 pcs/day. For March 2022, an alternative is obtained for sewing 1 to produce training with a total of 99 pcs/day, sewing 2 to produce t-shirts with a total of 216 pcs/day, sewing 3 to produce sweaters with a total of 78 pcs/day. For April 2022, an alternative is obtained for sewing 1 to produce t-shirts with a total of 216 pcs/day, sewing 2 to produce training with a total of 99 pcs/day, sewing 3 to produce sweaters with a total of 78 pcs/day.