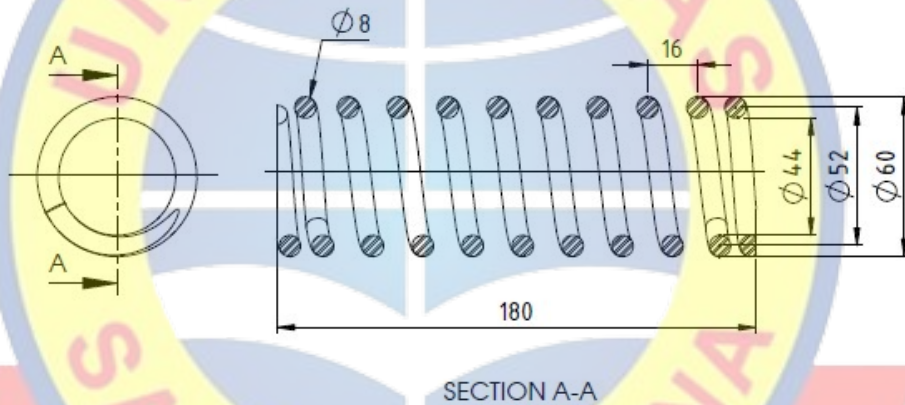




LAMPIRAN

No.	Revisi	Oleh	Tanggal	No.	Revisi	Oleh	Tanggal
1				1			
2				2			

N8/  
TOL.SEDANG



MODEL SPRING COIL 1  
TUGAS AKHIR

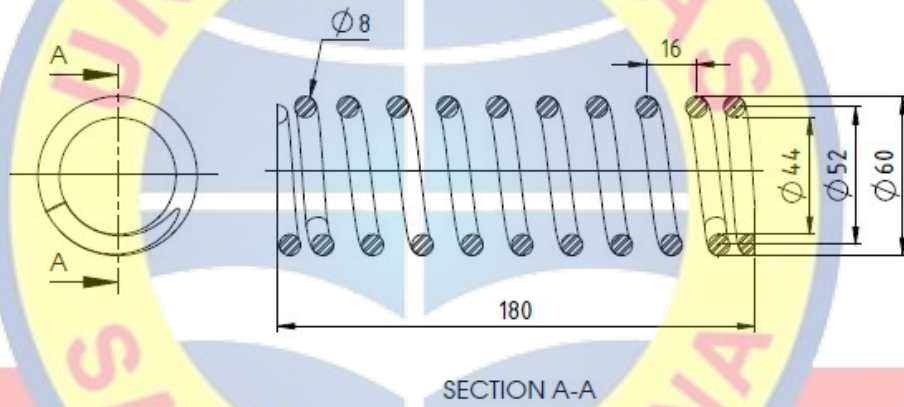
Lembar :	1/1	Ukuran	0,5 1/2	3 6	6 30	30 120	120 315	315 1000	1000 2000	Digambar	Diperiksa
Skala :	1:2	Halus	±0,05	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2	±0,3	±0,5		
Jumlah :	1	Berat	Sedang	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	Ilham	-
Bahan :	Carbon steel 1023	Kasar	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2		

No. Assembly :	A4	Bahan :	Carbon steel 1023	Ukuran :	Ø 8 x 180	No. Komponen	00	No. Gambar	-
		Proses Lanjut :	-						

Lampiran 1 Gambar kerja model 1 material carbon steel 201

No.	Revisi	Oleh	Tanggal	No.	Revisi	Oleh	Tanggal
△				△			
△				△			

N8/  
TOL.SEDANG



MODEL SPRING COIL 1  
TUGAS AKHIR

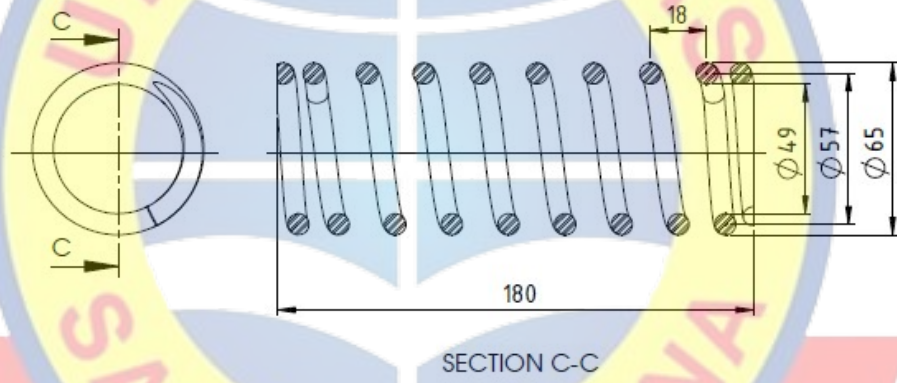
Lembar :	1/1	Ukuran :	0,5	3	6	30	120	315	1000	Digambar	Diperiksa
Skala :	1:2		3	6	30	120	315	1000	2000		
Jumlah :	1	Halus :	±0,05	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2	±0,3	±0,5		
Berat :		Sedang :	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	Ilham	-
		Kasar :	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2		-

No. Assembly :		Bahan :	Stainless steel 201	Ukuran :	Ø 60 x 180	No. Komponen		No. Gambar	
	A <sub>4</sub>	Proses Lanjut :					00		

Lampiran 2 Gambar kerja model 1 material *stainless steel 201*

No.	Revisi	Oleh	Tanggal	No.	Revisi	Oleh	Tanggal
△				△			
△				△			

N8/  
TOL.SEDANG



MODEL SPRING COIL 2  
TUGAS AKHIR

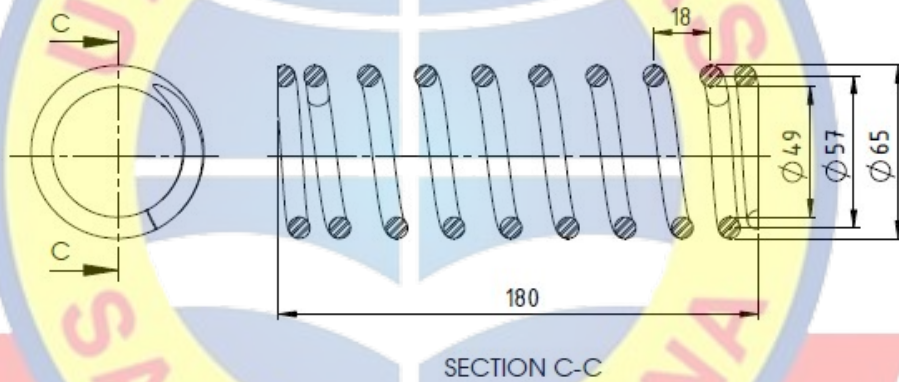
Lembar :	1/1	Ukuran	0,5 4 3	3 6	6 30	30 120	120 315	315 1000	1000 2000	Digambar	Diperiksa
Skala :	1:2	Jumlah :	1	Harus	±0,05	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2	±0,3	±0,5
Berat :		Sedang	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	Ilham	-
		Kasar	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	-	-

No. Assembly :		Bahan :	Carbon steel 1023	Ukuran :	Φ 65 x 180	No. Komponen	00	No. Gambar	-
	A4	Proses Lanjut :	-						-

Lampiran 3 Gambar kerja model 2 material carbon steel 201

No.	Revisi	Oleh	Tanggal	No.	Revisi	Oleh	Tanggal
1				1			
2				2			

N8/  
TOL.SEDANG



MODEL SPRING COIL 2  
TUGAS AKHIR

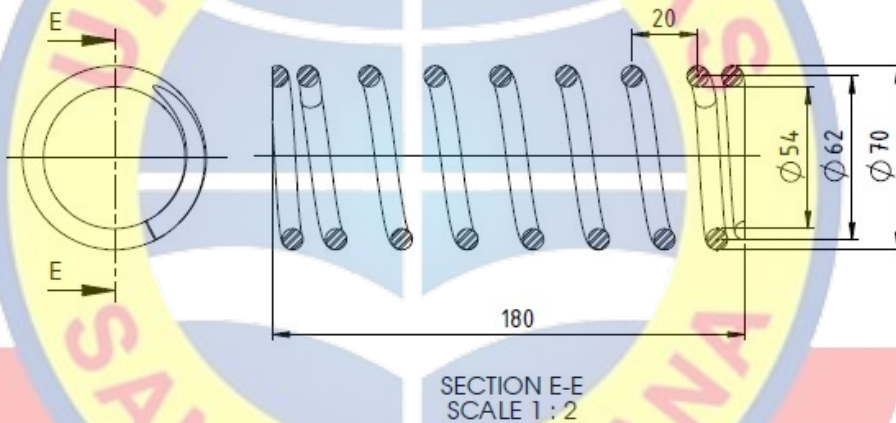
Lembar :	1/1	Ukuran	0,5	3	6	30	120	315	1000	Digambar	Diperiksa
Skala :	1:2	Halus	3	6	30	120	315	1000	2000		
Jumlah :	1	Berat	±0,05	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2	±0,3	±0,5	Ilham	-
			±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2		

No. Assembly :	Bahan : Stainless steel 201	Kasar	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2		
	Ukuran :	Ukuran	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	No. Komponen	No. Gambar
	Proses Lanjut :	Ukuran	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	00	-

Lampiran 4 Gambar kerja model 2 material stainless steel 201

No.	Revisi	Dien	Tanggal	No.	Revisi	Dien	Tanggal
△				△			
△				△			

N8/  
TOL.SEDANG

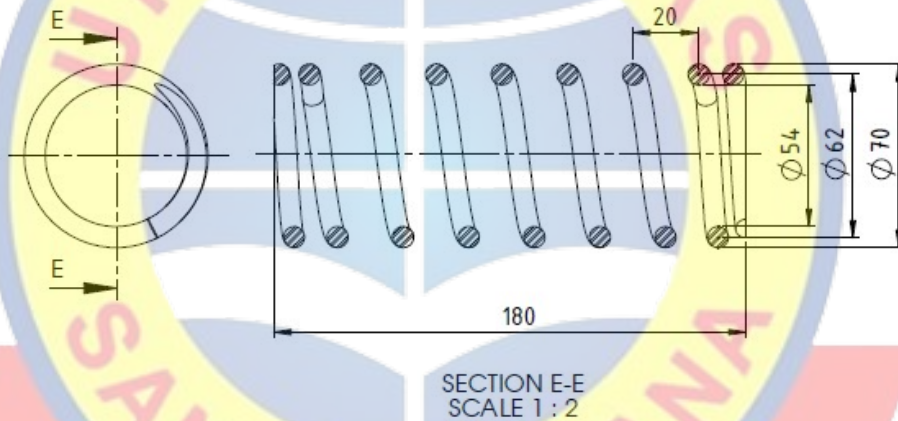
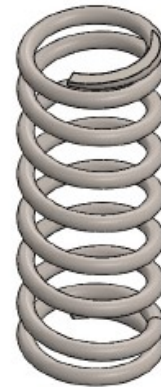


<b>MODEL SPRING COIL 3</b> TUGAS AKHIR		Lembar :	1/1								Digambar	Diperiksa	
		Skala :	1:2	Ukuran	0,5 3	3 6	6 30	30 120	120 315	315 1000	1000 2000		
		Jumlah :	1	Halus	±0,05	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2	±0,3	±0,5		
		Berat :		Sedang	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	Ilham	-
No. Assembly :		Bahan :	Carbon steel 1023	Kasar	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	-	-
	A <sub>4</sub>	Ukuran :	Φ 70 x 180		No. Komponen					No. Gambar			
		Proses Lanjut :			00								

Lampiran 5 Gambar kerja model 3 material carbon steel 1023

No.	Revisi	Oleh	Tanggal	No.	Revisi	Oleh	Tanggal
△				△			
△				△			

N8/  
TOL.SEDANG



MODEL SPRING COIL 3

TUGAS AKHIR

Lembar : 1/1	Ukuran	0,5	3	6	30	120	315	1000	Digambar	Diperiksa	
		3	6	30	120	315	1000	2000			
Jumlah : 1	Halus	±0,05	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2	±0,3	±0,5	Ilham	-	
		Sedang	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8			±1,2
No. Assembly :	Bahan :Stainless steel 201	Kasar	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	-	-
	A <sub>4</sub>	Ukuran : $\Phi 70 \times 180$	Proses Lanjut : -		No. Komponen	00		No. Gambar	-		

Lampiran 6 Gambar kerja model 3 material *stainless steel 201*

Sifat Mekanik	Satuan	SS 201 Annealed	AISI 4340 Steel Annealed
Modulus Elastisitas (X)	N/mm <sup>2</sup>	207.000,00	205.000,00
Modulus Geser (XY)	N/mm <sup>2</sup>	-	80.000,00
Massa Jenis	kg/m <sup>3</sup>	7.860,00	7.850,00
Kekuatan Tarik (X)	N/mm <sup>2</sup>	685,00	745,00
Kekuatan Yield	N/mm <sup>2</sup>	292,00	470,00

Lampiran 7 Gambar tabel sifat mekanik material *stainless steel 201*

No	Material	Elastic Mod. (MPa)	Poison Ratio	Shear Mod. (MPa)	Density (Kg/m <sup>3</sup> )	Mass (Kg)	Max Stress (MPa)	Max Defor. (mm)
1	1032 Carbon Steel	205000	0.29	80000	7858	5.59	781	25.1
2	1060 Al Alloy	69000	0.33	27000	2700	1.92	781	74.2
3	E-Glass WR185	25000	0.2	4000	1900	1.35	787	207
4	Carbon UD	135000	0.3	5000	1600	1.14	752	40
5	Carbon Fabric	70000	0.1	5000	1600	1.14	800	74.9

Lampiran 8 Gambar tabel sifat mekanik material *carbon steel 1023*







UPT PERPUSTAKAAN  
UNIVERSITAS SANGGA BUANA YPKP  
Jl. PHH Mustofa No. 68 Bandung Gedung E Lantai 5  
Email: [library@usbypkp.ac.id](mailto:library@usbypkp.ac.id) Website: [perpustakaan.usbypkp.ac.id](http://perpustakaan.usbypkp.ac.id)

**Surat Keterangan Cek Plagiarisme**  
**Nomor: 226/VI/SKCP/USB-YPKP/2024**

Sehubungan dengan kewajiban Cek Plagiarisme dengan *similarity check maximal 25%* sebagai salah satu kelengkapan persyaratan administrasi bagi mahasiswa tingkat akhir, dengan ini UPT Perpustakaan Universitas Sangga Buana menerangkan bahwa:

Nama : MUHAMMAD ILHAM HERDIANSYAH  
NPM : 2115201016  
Program Studi : S1 Teknik Mesin  
Judul Karya Tulis Ilmiah : "ANALISA DAN DESAIN ELASTISITAS SPRING COIL RODA BELAKANG PADA KENDARAAN SEPEDA MOTOR 150 CC 2020 MENGGUNAKAN SOFTWARE SOLIDWORKS 2015"  
Tanggal Cek Turnitin : 10 Juni 2024  
Status : Lulus dengan 21% *Similarity Check*

Adalah benar telah dilakukan *similarity check* sebagaimana data tersebut diatas, dan surat ini dibuat berdasarkan keadaan yang sebenar benarnya, untuk bisa dipergunakan sebagaimana mestinya.

Bandung, 10 Juni 2024



Widyapuri Prasastiningtyas, S.Sos., M.I.kom.  
NIP. 432.200.173

Unit Pelaksana Teknis (UPT) Perpustakaan Universitas Sangga Buana YPKP

Lampiran 9 Surat keterangan cek plagiarisme



UNIVERSITAS SANGGA BUANA YPKP  
FAKULTAS TEKNIK  
PROGRAM STUDI S1 TEKNIK MESIN

LEMBAR KONSULTASI BIMBINGAN TUGAS AKHIR

NIM	2115201016	
NAMA	Muhammad Ilham Herdiansyah	
PEMBIMBING	Cecep Deni Mulyadi, S.S.T., M.T.	
JUDUL TUGAS AKHIR	Analisa Dan Desain Elastisitas Spring Coil Roda Belakang Pada Kendaraan Sepeda Motor 150 CC 2020 Menggunakan Software Solidworks 2015	

No	TANGGAL BIMBINGAN	POKOK BAHASAN	PARAF PEMBIMBING
1	11.01.2024	Pengajuan Judul Tugas Akhir	
2	16.01.2024	Revisi Judul Tugas Akhir	
3	17.01.2024	ACC Judul Tugas Akhir	
4	29.04.2024	Bimbingan Tugas Akhir Bab I	
5	01.05.2024	Revisi Tugas Akhir Bab I (Latar Belakang)	
6	07.05.2024	Bimbingan Tugas Akhir Bab II	
7	15.05.2024	Revisi Tugas Akhir Bab II (Jurnal penelitian & Materi)	
8	16.05.2024	Bimbingan Tugas Akhir Bab III	
9	20.05.2024	Bimbingan Tugas Akhir Bab I - III	
10	27.05.2024	Revisi Tugas Akhir Bab I - III (Sumber pada setiap gambar)	
11	28.05.2024	Bimbingan Tugas Akhir Bab I - IV	
12	03.06.2024	Revisi Tugas Akhir Bab I - IV (Menambahkan hitungan manual)	
13	06.06.2024	Bimbingan Tugas Akhir Bab I - V	
14	08.06.2024	ACC Tugas Akhir	
15			
16			
17			
18			

Dimulai pada tanggal	11 Januari 2024	Disetujui Oleh : Dosen Pembimbing 
Berakhir pada tanggal	08 Juni 2024	
Jumlah konsultasi	14	
Diusulkan sidang tanggal	juli 2024	