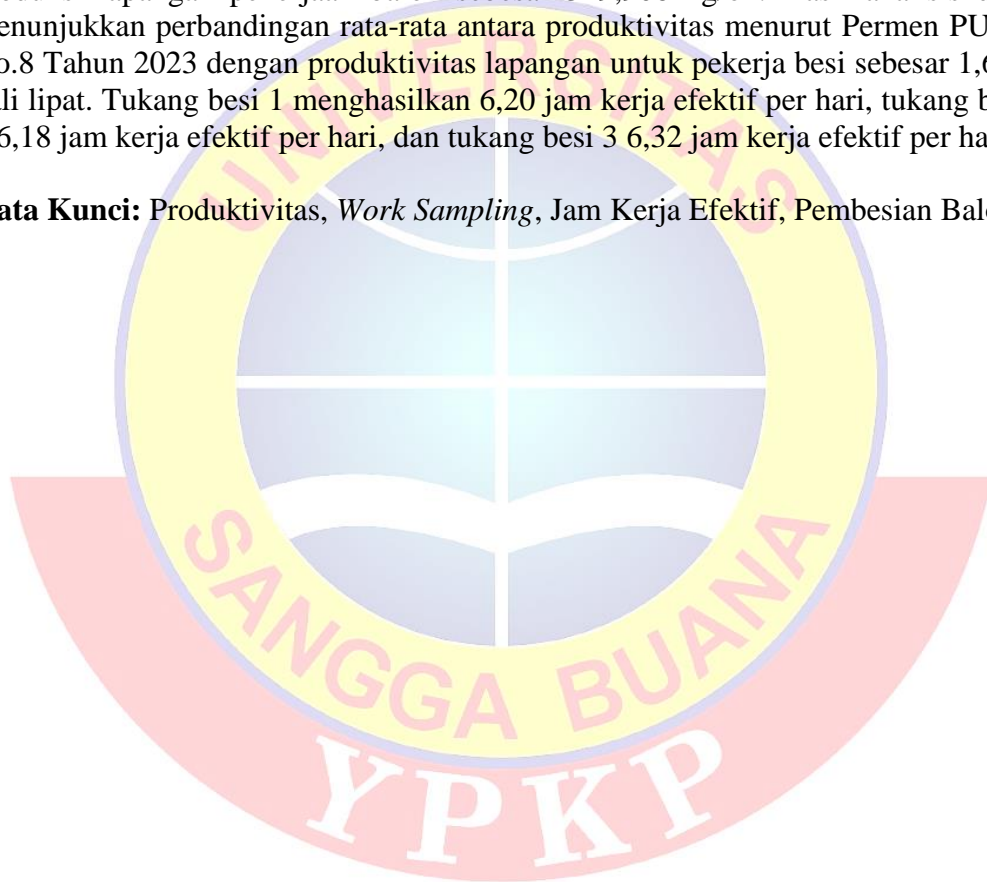


ABSTRAK

Tingkat kemampuan untuk menghasilkan suatu produk dengan batasan waktu dan volume kerja dikenal dengan istilah produktivitas tenaga kerja. Salah satunya menggunakan metode work sampling, yang digunakan dalam pengamatan untuk mengukur produktivitas dengan cara mengamati dan mencatat aktivitas tenaga kerja dalam suatu periode waktu melalui waktu acak. Fokus pengamatan adalah proyek pembangunan Pusat Pelayanan Ibu dan Anak di Rumah Sakit Umum Pusat Dr. Tujuan dari penelitian ini adalah untuk mengetahui besarnya produktivitas di lapangan, membandingkannya dengan Permen PUPR No.8 Tahun 2023, dan menentukan jam kerja efektif. Berdasarkan hasil analisis data penelitian, diperoleh produksi lapangan pekerjaan balok sebesar 329,906 kg/oh. Hasil analisis data menunjukkan perbandingan rata-rata antara produktivitas menurut Permen PUPR No.8 Tahun 2023 dengan produktivitas lapangan untuk pekerja besi sebesar 1,681 kali lipat. Tukang besi 1 menghasilkan 6,20 jam kerja efektif per hari, tukang besi 2 6,18 jam kerja efektif per hari, dan tukang besi 3 6,32 jam kerja efektif per hari.

Kata Kunci: Produktivitas, *Work Sampling*, Jam Kerja Efektif, Pembesian Balok



ABSTRACT

The level of ability to produce a product with time constraints and work volume is known as labor productivity. One of them uses the work sampling method, which is used in observations to measure productivity by observing and recording labor activities in a period of time through random time. The focus of the observation is the construction project of the Maternal and Child Service Center at Dr. Sardjito Central General Hospital. The purpose of this study is to determine the amount of productivity in the field, compare it with Permen PUPR No.8 of 2023, and determine effective working hours. Based on the results of the research data analysis, the field production of beam work was 329.906 kg/oh. The results of data analysis show that the average comparison between productivity according to Permen PUPR No.8 of 2023 and field productivity for iron workers is 1.681 times. Ironworker 1 produces 6.20 effective working hours per day, ironworker 2 6.18 effective working hours per day, and ironworker 3 6.32 effective working hours per day.

Keywords: *Productivity, Work Sampling, Effective Working Hours, Beam Reinforcement*

