

DAFTAR ISI

ABSTRAK	i
ABSTRACT	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR TABEL	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Perumusan Masalah	3
1.3 Tujuan Peneliitian	3
1.4 Batasan Masalah	3
1.5 Manfaat Penelitian	4
1.6 Sistematika Penulisan	4
BAB II KAJIAN TEORI	
2.1. Ergonomi	6
2.2. Pengukuran Waktu <i>Time Standar</i> (Jam Henti)	8
2.2.1 Penetapan Tujuan Pengukuran	8
2.2.2 Melakukan Penelitian Pendahuluan	8
2.2.3 Memilih Operator	9
2.2.4 Melatih Operato	9
2.2.5 Mengurangi Pekerjaan Atas Elemen Pekerjaan	10
2.2.6 Menyiapkan Perlengkapan Pengukuran	10
2.2.7 Melakukan Pengukuran Waktu	16
2.2.8 Tingkat Ketelitian, Tingkat Keyakinan, dan Pengujian	19
Keseragaman Data	
2.2.9 Tingkat Ketelitian dan Tingkat Keyakinan	19
2.2.10 Pengujian Keseragaman Data	20
2.2.11 Melakukan Perhitungan Waktu Baku	21

2.3	Penyesuaian dan Kelonggaran	22
2.3.1	Maksud Melakukan Penyesuaian	22
2.3.2	Konsep Tentang Bekerja Wajar	22
2.3.3	Beberapa Cara Menentukan Faktor Penyesuaian	24
2.4	Penyesuaian Menurut Westinghouse	34
2.4.1	Suatu perbandingan	35
2.4.2	Cara-cara Bedaux dan Sitensis	37
2.4.3	Kelonggaran	38
2.4.4	Kelonggaran untuk kebutuhan pribadi	39
2.4.5	Kelonggaran untuk mengilangkan rasa <i>fantigue</i>	40
2.4.6	Kelonggaran untuk hambatan-hambatan tak terhindarkan	41
2.4.7	Menyertakan kelonggaran dalam perhitungan waktu baku	42
2.4.8	<i>Single-Minute Exchange of Die</i> (SMED)	43
2.4.9	Sejarah <i>Single-Minute Exchange of Die</i> (SMED)	43
2.4.10	Manfaat <i>Single-Minute Exchange of Die</i> (SMED)	46
2.4.11	Implementasi <i>Single-Minute Exchange of Die</i> (SMED)	47
 BAB III METODOLOGI PENELITIAN		
3.1	Sistematika Penyelesaian Masalah	51
 BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA		
4.1	Pengumpulan Data	60
4.1.1	Waktu Operasi Dari Setiap Mesin	60
4.1.2	Waktu Proses Kegiatan Operasi Per Mesin (<i>Standar time</i>).....	62
4.1.3	Data Frekuensi <i>Set-Up</i> Mesin	67
4.1.4	Waktu Proses Kain Mentah di Mesin Weaving	68
	(<i>Standar Time</i>)	
4.2	Pengolahan Data	
4.2.1	Nilai Penyesuaian dan Kelonggaran	69
	(<i>Allowance</i>)	
4.2.2	Kecukupan Data	70
4.2.3	Keseragaman Data	71

4.2.4	Klasifikasi Aktivitas Internal dan Eksternal	72
4.2.5	Penerapan SMED (<i>Single Minute Exchange Of Die</i>)	74
	Di Mesin Weaving	
4.2.6	Rekapan Data Perbandingan Waktu Baku Sebelum	76
	dan Setelah Penerapan	
4.2.7	Rekapan Data Perbandingan Waktu Baku Sebelum	77
	dan Setelah Penerapan	

BAB V ANALISIS

5.1	Pengukuran Waktu Jam Henti (<i>Stop watch</i>)	79
5.2	Analisis Klasifikasi Aktivitas Internal dan Eksternal	80
5.3	Analisis Penerapan SMED (<i>Single Minute Exchange Of Die</i>)	80
	Di Mesin weaving	
5.4	Analisis Diagram Fishbone Untuk Perbaikan Aspek Waktu Setup ...	81

BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN

6.1	Kesimpulan	83
6.2	Saran	83

DAFTAR PUSTAKA	85
----------------------	----

LAMPIRAN

RIWAYAT HIDUP