

**PENENTUAN WAKTU *SETUP* PRODUKSI KAIN *TYPE F205*
MENGUNAKAN METODE *SINGLE MINUTE EXCHANGE*
OF DIE (SMED) DI DEPARTEMEN *RESEARCH AND*
DEVELOPMENT PT TRISULA TEXTILE INDUSTRIES Tbk.**

TUGAS AKHIR

Diajukan untuk memenuhi syarat Ujian Sidang Sarjana
Program Studi Teknik Industri

Oleh

Dara Puspita Sari
NPM. B1011511RB2101



PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS SANGGA BUANA YPKP
BANDUNG
2019