

**ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK CACAT
MENGUNAKAN METODE *STATISTICAL QUALITY
CONTROL (SQC)* DAN *FAILURE MODE AND EFFECT
ANALYSIS (FMEA)* PADA CV. KONVEKSI 3 DARA
BANDUNG**

TUGAS AKHIR

Diajukan Untuk Memenuhi Syarat Ujian Sidang Sarjana

Program Studi Teknik Industri

Oleh :

Fallah Saeful Rahman

NPM : 2111191001



PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS SANGGA BUANA YPKP

BANDUNG

2023