

ABSTRAK

Penelitian ini dilakukan untuk mengetahui perencanaan dan pengendalian produksi *injection part* New Model Pajero Sport 20 MY di PT. Shin Sam Plus Industry Karawang. Tujuan penelitian ini ialah untuk mengetahui dan menganalisis bagaimana perencanaan, pengendalian pada PT. Shin Sam Plus Industry karawang dalam memenuhi permintaan pelanggan.

Penelitian ini menggunakan metode kualitatif *purposive sampling* yaitu teknik pengambilan sampel sebagai sumber data berdasarkan pertimbangan tertentu. Teknik pengumpulan data melalui wawancara dan observasi, menyusun instrumen penelitian dan melakukan analisis serta cek keabsahan data.

Berdasarkan hasil penelitian, perencanaan dan pengendalian produksi *injection part new model* memiliki peranan yang sangat penting dalam pencapaian produksi PT. Shin Sam Plus Industry Karawang. Dengan kurasi perencanaan dan pengendalian kapasitas dan produktivitas bisa tercapai optimal, dimulai dari pengecekan mesin misalkan 5 (lima) menit sebelum start proses, sehingga tidak ada kendala yang berdampak produksi Stop. Pengecekan terhadap bahan baku, dan di distribusikan H-1. Pengendalian tidak langsung yaitu secara kapasitas sudah tidak mencukupi perlu *back up plan* yaitu dengan *mensubcont kan product ke vendor* dengan audit *suplier* terlebih dahulu, Pengendalian berdasarkan kondisi tertentu yaitu perlu adanya *contigency plan*.

Kesimpulan penelitian ini ialah perencanaan dan pengendalian pada PT. Shin Samplus Industry Karawang sudah di jalankan dengan baik, adapun perbaikan yang dapat dilakukan ialah konsisten dan lebih intensif dalam melakukan pengecekan di semua tahapan. Seperti cek mesin, material bahan baku.

kata kunci : Analisis perencanaan, pengendalian, Produksi Injection

ABSTRACT

The study was conducted to determine how planning, controlling production injection part for the New Model Pajero Sport 20 MY at PT. Shin Sam Plus Industry Karawang. The purpose of this study to understand and analyze planning and controlling at PT. Shin Sam Plus Industry Karawang meet demand of customer.

This study uses qualitative purposive sampling method, sampling techniques based on data collection through interviews and observations, compiling research instruments and conducting analysis and checking the validity of the data.

Based on the results of research, planning and controlling the production of injection part new models is very important to achieving production PT. Shin Sam Plus Industry Karawang. With in accuracy of planning and controlling capacity and productivity can be achieved optimally. Starting from checking machine 5 minute before process, so can eliminate problem who can make production line stop, and cheking material and distributed one day before. Indirect control is when capacity exceeds it is necessary to make a back up plan product to a subcontractor vendor with a audit supplier conducted before. Contingency plan needed based on special condition.

The conclusion of this research is planning and controlling at PT. Shin Sam Plus Industry karawang already running categorized as “good” but there are several aspect for improvement consisten and more intensive checking machine and material.

Keywords: Planning Analysis, Control, Injection Production