

DAFTAR PUSTAKA

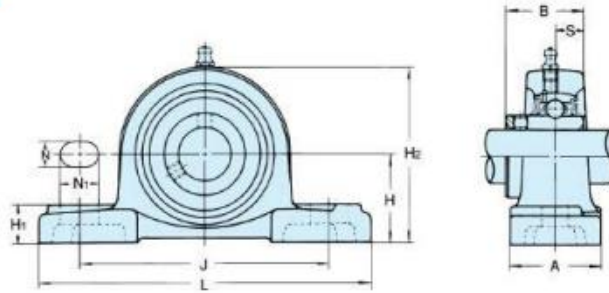
- Arif, Syaifudin. 2015. *Studi Analisis Penanggulangan Kebakaran*. Semarang: Universitas Negeri Semarang.
- Damkar. 2017. "Teori Segitiga Api". <https://dinasdamkar.sukabumikab.go.id/2017/12/15/teori-segitiga-api/>. 31 Januari 2022.
- Karimah, Minanti, Bima Kurniawan & Suroto. 2016. *Analisis Upaya Penanggulangan Kebakaran di Gedung Bougenville Rumah Sakit Telogorejo Semarang*. Semarang: FKM Undip JKM E-Jurnal.
- Khurmi, R.S., Gupta, J.K. 1982. *A Text Book of Machine Design*. New Delhi: Eurasia Publishing House
- Kusnandi. 2017. *Model Inovasi Pendidikan dengan Strategi Implementasi "Dare to be Different"*. Ciamis: FKIP Universitas Galuh Ciamis.
- Mahidin. 2013. *Karakteristik Pompa Air Sentrifugal untuk Aplikasi Irigasi Tetes pada Lahan Kering*. Mataram: FTPA Universitas Mataram.
- Manga, J. B. 1990. *Dasar-dasar Pompa dan Perencanaan*. Padang: Fakultas Teknik, Ujung Pandang.
- Ramdhani, Muhammad Agus. 2017. *Konstruksi dan Manufaktur Rancang Bangun Mesin Ranjang Tembakau dengan Kapasitas 30kg/jam*. Sumatra: Universitas Sumatra Utara.
- Suga, Kiyokatsu dan Sularso. 1997. *Dasar Perencanaan Dan Pemilihan Elemen Mesin*. Jakarta: Pradnya Paramita.
- Suyitno. 1995. *Mekanika Teknik 2*. Bandung: Pusat Pendidikan Politeknik.

LAMPIRAN

Lampiran 1. *Pillow Block*

PILLOW BLOCKS

UCP 200 type



Shaft Diam. mm	Unit No.	Dimensions mm											Bolt Size mm	Bearing			Housing No.	Weight kg
		H	L	J	A	N	N ₁	H ₁	H ₂	B	S	No.		Basic Load Rating kN C _r	Rating kN C _{10r}			
12	UCP 201	30.2	127	95	38	13	19	15	62	31	12.7	M10	UC 201	12.8	6.6	P 203	0.65	
15	UCP 202	30.2	127	95	38	13	19	15	62	31	12.7	M10	UC 202	12.8	6.6	P 203	0.63	
17	UCP 203	30.2	127	95	38	13	19	15	62	31	12.7	M10	UC 203	12.8	6.6	P 203	0.62	
20	UCP 204	33.3	127	95	38	13	19	15	65	31	12.7	M10	UC 204	12.8	6.6	P 204	0.65	
25	UCP 205	36.5	140	105	38	13	16	16	70	34.1	14.3	M10	UC 205	14	7.9	P 205	0.79	
30	UCP 206	42.9	165	121	48	17	21	18	83	38.1	15.9	M14	UC 206	19.6	11.3	P 206	1.26	
35	UCP 207	47.6	167	127	48	17	21	19	94	42.9	17.5	M14	UC 207	25.9	15.4	P 207	1.59	
40	UCP 208	49.2	184	137	54	17	25	19	100	49.2	19	M14	UC 208	29.3	17.9	P 208	1.92	
45	UCP 209	54	190	146	54	17	22	20	108	49.2	19	M14	UC 209	33	20.5	P 209	2.19	
50	UCP 210	57.2	206	159	60	20	25	22	114	51.6	19	M16	UC 210	35.5	23.2	P 210	2.59	
55	UCP 211	63.5	219	171	60	20	25	22	126	55.6	22.2	M16	UC 211	43	29.4	P 211	3.3	
60	UCP 212	69.8	241	184	70	20	25	25	138	65.1	25.4	M16	UC 212	52.5	36.1	P 212	4.7	
65	UCP 213	76.2	265	203	70	25	29	27	150	65.1	25.4	M20	UC 213	57.5	40	P 213	5.6	
70	UCP 214	79.4	266	210	72	25	31	27	156	74.6	30.2	M20	UC 214	62	44	P 214	7.3	
75	UCP 215	82.6	275	217	74	25	31	28	163	77.8	33.3	M20	UC 215	66	48.2	P 215	7.9	
80	UCP 216	88.9	292	232	78	25	31	30	175	82.6	33.3	M20	UC 216	72.5	53	P 216	10.0	
85	UCP 217	95.2	310	247	83	25	31	32	187	85.7	34.1	M20	UC 217	83.6	61.8	P 217	12.2	
90	UCP 218	101.6	327	262	88	27	33	34	200	96	39.7	M22	UC 218	95.5	71.4	P 218	14.7	

Lampiran 2. Ukuran Standar V-Belt

Standard Belt Sizes

M Type (No.)	A Type (No.)			B Type (No.)			C Type (No.)			D Type (No.)	E Type (No.)
★ 20	★ 20	★ 60	★ 100	25	★ 65	★ 112	40	86	★ 190	★ 100	180
★ 21	★ 21	★ 61	★ 102	26	★ 66	★ 115	42	87	★ 200	★ 105	210
★ 22	★ 22	★ 62	★ 105	27	★ 67	★ 118	★ 45	★ 88	★ 210	★ 110	240
★ 23	★ 23	★ 63	★ 108	28	★ 68	★ 120	★ 48	89	★ 220	★ 115	270
★ 24	★ 24	★ 64	★ 110	29	★ 69	★ 122	★ 50	★ 90	★ 230	★ 120	300
★ 25	★ 25	★ 65	★ 112	★ 30	★ 70	★ 125	51	91	★ 240	★ 125	330
★ 26	★ 26	★ 66	★ 115	★ 31	★ 71	★ 128	★ 52	★ 92	★ 250	★ 130	360
★ 27	★ 27	★ 67	★ 118	★ 32	★ 72	★ 130	53	93	260	★ 135	390
★ 28	★ 28	★ 68	★ 120	★ 33	★ 73	★ 132	★ 54	94	270	★ 140	420
★ 29	★ 29	★ 69	★ 122	★ 34	★ 74	★ 135	★ 55	★ 95		★ 145	
								96			
★ 30	★ 30	★ 70	★ 125	★ 35	★ 75	★ 138	56			★ 150	
★ 31	★ 31	★ 71	★ 128	★ 36	★ 76	★ 140	57			★ 155	
★ 32	★ 32	★ 72	★ 130	★ 37	★ 77	★ 145	★ 58	★ 98		★ 160	
★ 33	★ 33	★ 73	★ 135	★ 38	★ 78	★ 150	59	99		★ 165	
★ 34	★ 34	★ 74	★ 140	★ 39	★ 79	★ 155	★ 60	★ 100		★ 170	
★ 35	★ 35	★ 75	★ 145	★ 40	★ 80	★ 160	61	★ 102		★ 180	
★ 36	★ 36	★ 76	★ 150	★ 41	★ 81	★ 165	★ 62	★ 105		★ 190	
★ 37	★ 37	★ 77	★ 155	★ 42	★ 82	★ 170	63	★ 108		★ 200	
★ 38	★ 38	★ 78	★ 160	★ 43	★ 83	★ 180	64	★ 110		★ 210	
★ 39	★ 39	★ 79	165	★ 44	★ 84	★ 190	★ 65	★ 112		★ 220	
							66	★ 115			
★ 40	★ 40	★ 80	★ 170	★ 45	★ 85	★ 200				★ 230	
★ 41	★ 41	★ 81	★ 180	★ 46	★ 86	★ 210	67	★ 118		★ 240	
★ 42	★ 42	★ 82		★ 47	★ 87		★ 68	★ 120		★ 250	
★ 43	★ 43	★ 83		★ 48	★ 88		69	★ 122		★ 260	
★ 44	★ 44	★ 84		★ 49	★ 89		★ 70	★ 125		★ 270	
★ 45	★ 45	★ 85		★ 50	★ 90		71	★ 128		★ 280	
★ 46	★ 46	★ 86		★ 51	★ 91		★ 72	★ 130		★ 300	
★ 47	★ 47	★ 87		★ 52	★ 92		73	★ 132		★ 310	
★ 48	★ 48	★ 88		★ 53	★ 93		74	★ 135		★ 330	
★ 49	★ 49	★ 89		★ 54	★ 94		★ 75	★ 138		360	
							76	★ 140			
★ 50	★ 50	★ 90		★ 55	★ 95						
	★ 51	★ 91		★ 56	★ 96		77	★ 142			
	★ 52	★ 92		★ 57	★ 97		★ 78	★ 145			
	★ 53	★ 93		★ 58	★ 98		79	★ 148			
	★ 54	★ 94		★ 59	★ 99		★ 80	★ 150			
	★ 55	★ 95		★ 60	★ 100		81	★ 155			
	★ 56	★ 96		★ 61	★ 102		★ 82	★ 160		(★ 80)	
(★ 10)	★ 57	★ 97	(★ 11)	★ 62	★ 105	(★ 13)	83	★ 165	(★ 24)	★ 85	(★ 96)
★ 120	★ 58	★ 98	★ 370	★ 63	★ 108	★ 660	84	★ 170	★ 660	★ 90	★ 660
	★ 59	★ 99		★ 64	★ 110		★ 85	★ 180		★ 96	★ 660




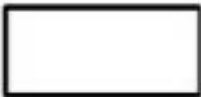
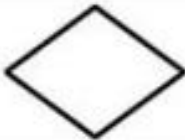


★: signifies standard size equivalent to JIS (K6323) standards
 *: Manufacturable sizes

Lampiran 3. Rekomendasi Ukuran Pasak Terhadap Poros

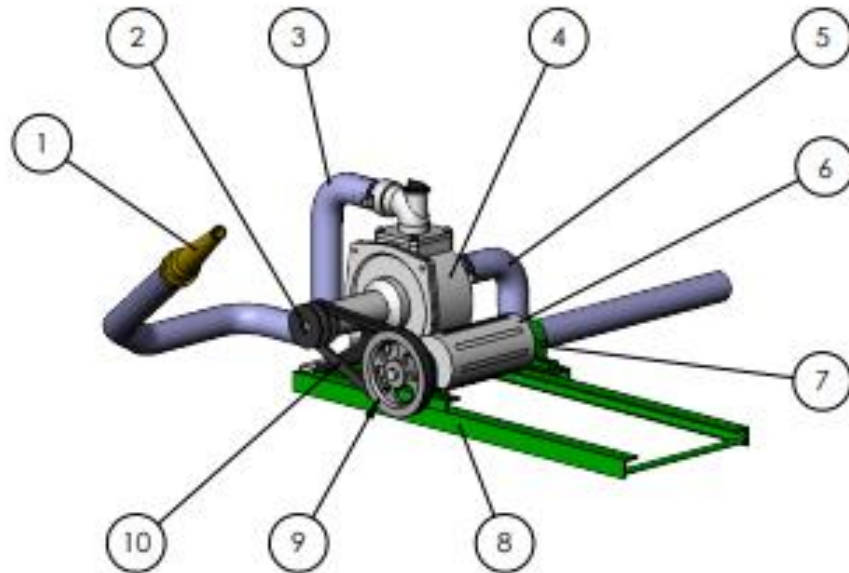
<i>Shaft diameter (mm) upto and including</i>	<i>Key cross-section</i>		<i>Shaft diameter (mm) upto and including</i>	<i>Key cross-section</i>	
	<i>Width (mm)</i>	<i>Thickness (mm)</i>		<i>Width (mm)</i>	<i>Thickness (mm)</i>
6	2	2	85	25	14
8	3	3	95	28	16
10	4	4	110	32	18
12	5	5	130	36	20
17	6	6	150	40	22
22	8	7	170	45	25
30	10	8	200	50	28
38	12	8	230	56	32
44	14	9	260	63	32
50	16	10	290	70	36
58	18	11	330	80	40
65	20	12	380	90	45
75	22	14	440	100	50

Activate W
Go to Settings

Lampiran 4. Lambang dan Keterangan Diagram Alir

LAMBANG	NAMA	KETERANGAN
	Terminal	Untuk menyatakan mulai (<i>start</i>), berakhir (<i>finish</i>), dan berhenti (<i>stop</i>).
	Input	Data dan persyaratan diberikan disusun di sini
	Pekerjaan orang	Disini perlu pertimbangan-pertimbangan seperti: pemilihan persyaratan kerja, bahan dan perlakuan panas. Penggunaan faktor-faktor keamanan dan faktor-faktor lain.
	Pengolahan	Pengolahan dilakukan secara mekanis dengan menggunakan persamaan, tabel dan gambar.
	Keputusan	Harga yang dihitung dibandingkan dengan harga patokan, dll. Untuk mengambil keputusan.
	Dokumen	Hasil perhitungan yang utama dikeluarkan pada alat tik
	Penghubung	Untuk menyatakan pengeluran dari tempat keputusan ketempat sebelumnya atau berikutnya atau suatu pemasukan ke dalam aliran yang berlanjut.
	Garis alir	Untuk menghubungkan langkah-langkah yang berurutan.

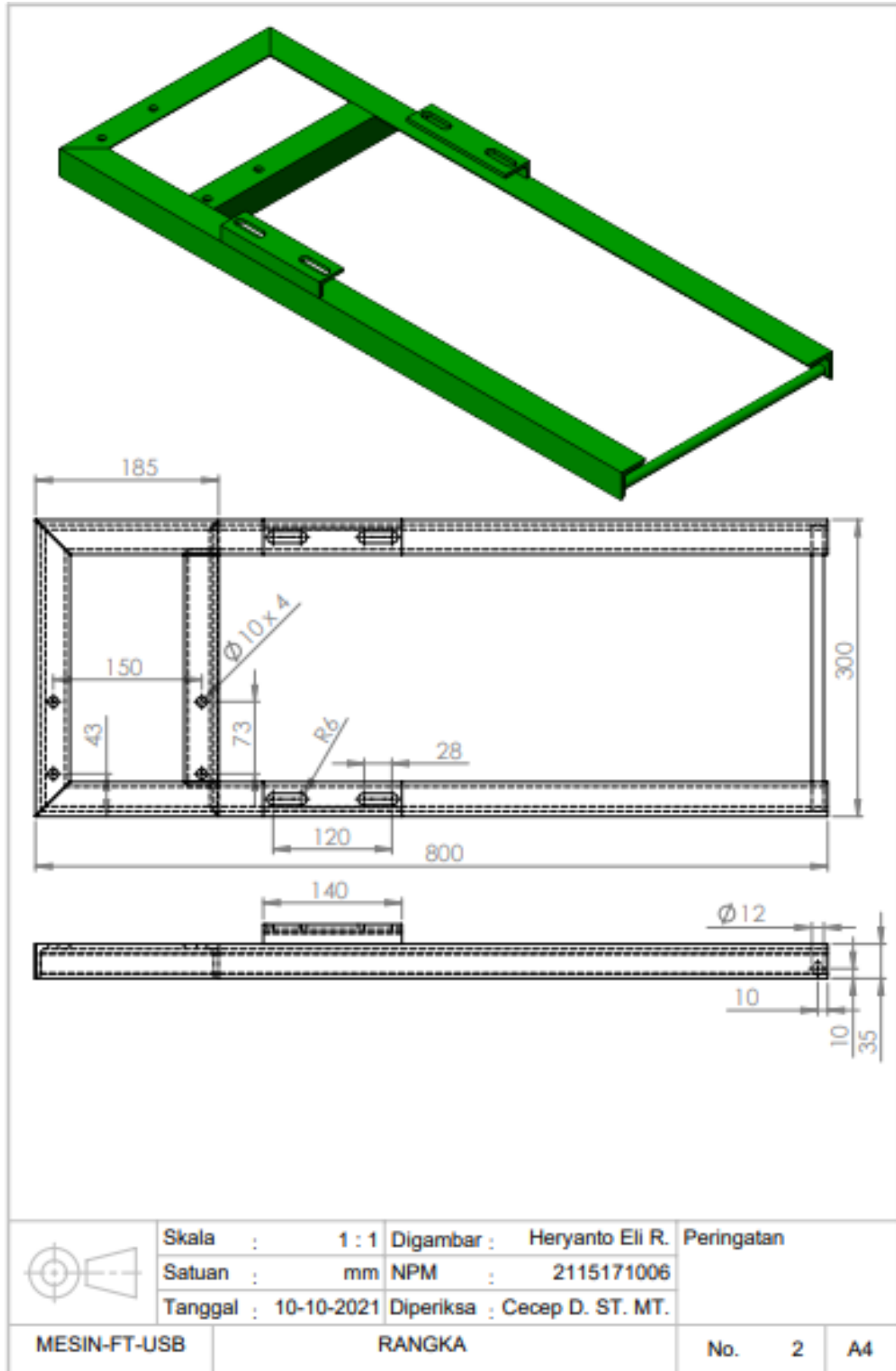
Lampiran 5. Gambar Komponen Alat



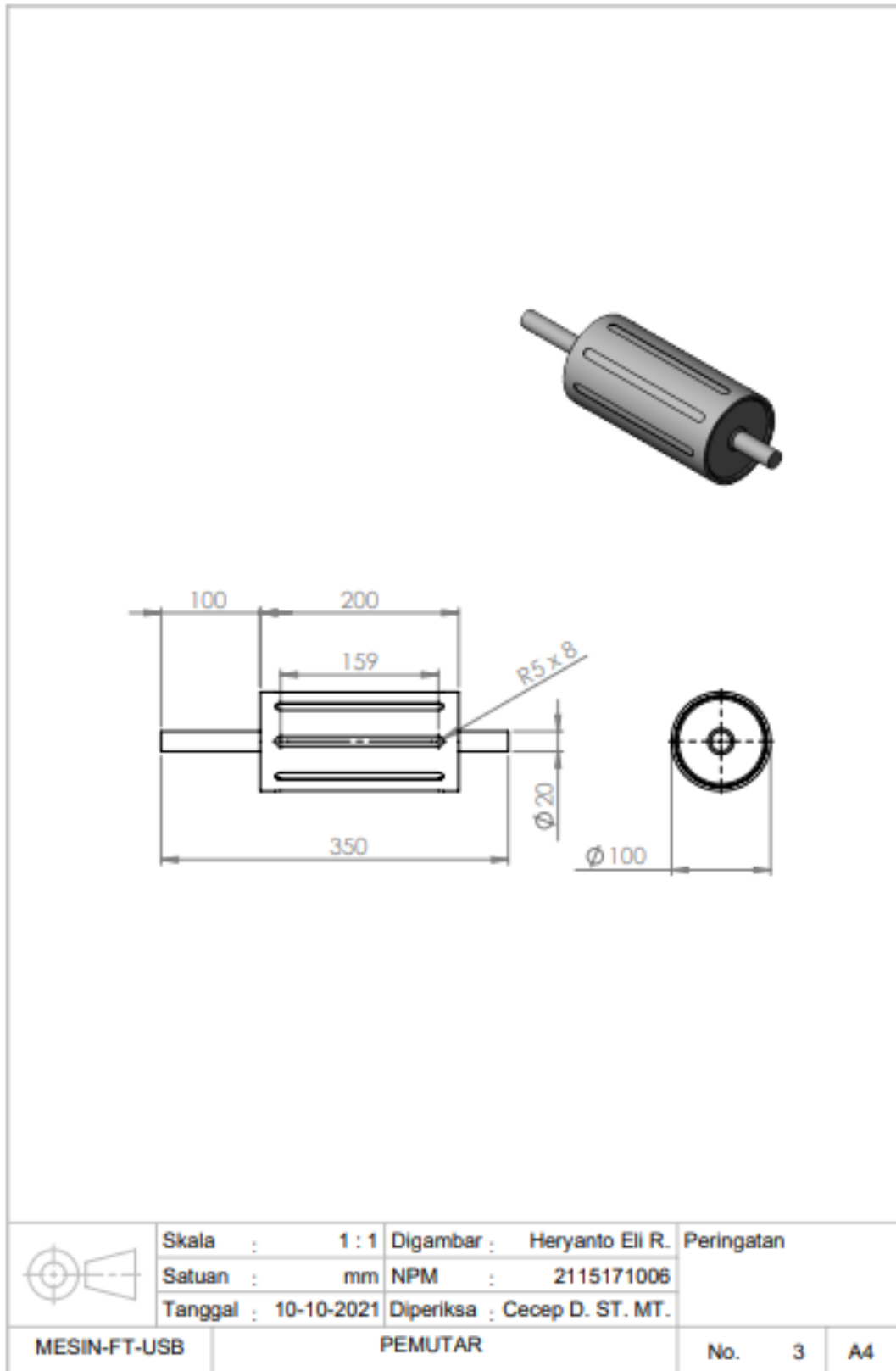
No.	Komponen	Spesifikasi	Satuan	Jumlah
1.	Jet Nozzle Fire	ID ϕ 50 mm	Unit	1
2.	Pulley Sekunder	Tipe B 3 Inch	Unit	1
3.	Selang Keluar Air	ϕ 50 mm x 10 m	Unit	1
4.	Mesin Pompa Air	Kyodo SU 50	Unit	1
5.	Selang Masuk Air	ϕ 50 mm x 10 m	Unit	1
6.	Pemutar	Custom	Unit	1
7.	Pillow Block	UCP204 ϕ 20 mm	Unit	2
8.	Rangka	Besi Siku 40x40 mm	Unit	1
9.	Pulley Primer	Tipe B 6 inch	Unit	1
10.	V-Belt	Tipe B 30 inch	Unit	1

	Skala : 1 : 1	Digambar : Heryanto Eli R.	Peringatan	
	Satuan : mm	NPM : 2115171006		
	Tanggal : 10-10-2021	Diperiksa : Cecep D. ST. MT.		
MESIN-FT-USB	KOMPONEN ALAT PEMADAM KEBAKARAN	No.	1	A4

Lampiran 6. Gambar Rangka



Lampiran 7. Gambar Pemutar



Lampiran 8. Gambar Pompa Kyodo SU 50

