

ABSTRAK

Salah satu jenis industri yang berkembang di Indonesia adalah industri pakaian jadi atau garmen. CV Mawaheejra Salah satu industri garmen yang berkembang di Kota Bandung. Proses penjahitan (*sewing*) di CV Mawaheejra merupakan bagian inti dari proses produksi membuat pakaian jadi, maka tenaga kerja bagian *sewing* lebih banyak daripada tenaga kerja bagian proses garmen lainnya. CV Mawaheejra sedang mengalami permasalahan tidak tercapainya target produksi sehingga terjadi keterlambatan pengiriman produk jadi kepada *buyer* dari waktu yang sudah ditentukan. Permasalahan ini terjadi karena perusahaan harus memaksimalkan tenaga kerja operator *sewing* yang mayoritas tidak ahli (*no skill*). Mengetahui permasalahan yang terjadi, maka dilakukan penelitian analisis produktivitas terhadap 12 orang tenaga kerja operator *sewing* menggunakan metode *work sampling*. Tujuan penelitian ini adalah untuk mengetahui produktivitas tenaga kerja operator *sewing* di CV Mawaheejra.

Membuat diagram *fishbone* dan *tree* diagram merupakan langkah pertama sebagai mengidentifikasi masalah awal sebelum pengumpulan dan pengolahan data selanjutnya membuat peta tangan kiri dan tangan kanan untuk mengamati tata cara kerja operator *sewing* untuk menyelesaikan pekerjaannya. Pengumpulan data *Work Sampling* selanjutnya diolah untuk mendapatkan nilai produktivitas dan pengukuran waktu kerja.

Berdasarkan hasil pengumpulan dan pengolahan data produktivitas tertinggi diperoleh operator *sewing* A3 dengan nilai persentase 82% yang memiliki tugas kerja bagian proses jahit pasang daun ke kaki kerah, sedangkan persentase produktivitas terendah diperoleh operator *sewing* C1 dengan nilai persentase 63% yang memiliki tugas kerja bagian proses jahit klim tangan.

Kata Kunci: Produktivitas, Operator *Sewing*, *Work Sampling*

ABSTRACT

One type of industry that is developing in Indonesia is the apparel or garment industry. CV Mawaheejra One of the growing garment industries in the city of Bandung. The sewing process at CV Mawaheejra is a core part of the production process for making garments, so there are more workers in the sewing than in other garment processes. CV Mawaheejra is experiencing problems not achieving the production target so that there is a delay in the delivery of the finished product to the buyer from the specified time. This problem occurs because the company must maximize the workforce of sewing , the majority of which are not skilled (no skill). Knowing the problems that occur, a productivity analysis study was carried out on 12 sewing method work sampling The purpose of this research is to determine the labor productivity of sewing operators at CV Mawaheejra.

Making fishbone and tree diagrams is the first step to identify the initial problem before collecting and processing data, then making left and right hand maps to observe the working procedures of sewing to complete their work.data collection is Work Sampling then processed to obtain productivity values and measurement of working time.

Based on the results of data collection and processing, the highest productivity was obtained by sewing A3 with a percentage value of 82% who had the task of working in the sewing process section to attach the leaf to the collar leg, while the lowest productivity percentage was obtained by the sewing C1 with a percentage value of 63% who had the task of working in the sewing process section hand clamp.

Keywords: Productivity, Operator Sewing, Work Sampling