

ABSTRAK

Seiring dengan meningkatnya perkembangan dalam dunia industri saat ini, perusahaan dituntut untuk mampu bersaing dalam segi kualitas, harga serta pelayanan dengan melakukan perbaikan yang terus-menerus dan berkesinambungan (*continuous improvement*). Hal ini diperlukan untuk meningkatkan kinerja dan kualitas produk dengan biaya produksi yang seminimum mungkin. Untuk meningkatkan kualitas produk perbaikan dari segi tata letak fasilitas sangatlah diperlukan untuk meningkatkan produktifitas dan mengurangi *Material handling* yang tidak diperlukan. Dalam suatu industry, *Material handling* dapat menjadi suatu faktor yang sangat berpengaruh terhadap kualitas dari suatu produk, salah satunya dalam dunia industri manufaktur farmasi. PT Lucas Djaja yang merupakan industri manufaktur farmasi sedang melakukan pengembangan terhadap salah satu divisi produksi yaitu, divisi injeksi. Divisi ini memproduksi obat-obatan steril dimana penanganan terhadap *Material handling* sangatlah berpengaruh terhadap kualitas produk yang dihasilkan. Atas dasar terdapatnya kekurangan dalam tataletak fasilitas saat ini, penelitian yang akan dilakukan berupa perbaikan tataletak fasilitas produksi divisi injeksi. Perbaikan tata letak ini menggunakan metode *systematic layout planning* dengan memperhatikan keterkaitan antar satu ruangan dengan ruangan lainnya. Tahapan awal dalam penelitian ini yaitu dengan lakukan penelitian terhadap proses produksi dan memperhatikan tata letak fasilitas yang ada,. Selanjutnya dilakukan perhitungan ongkos *Material handling* sebagai acuan dalam penarikan kesimpulan untuk memilih tata letak manakah yang memiliki aliran yang terpendek dengan biaya *Material handling* yang lebih sedikit. Dalam penarikan kesimpulan, tata letak usulan dua merupakan *layout* yang layak untuk digunakan dengan kebutuhan perusahaan. Hal ini didasari dari jarak tempuh *material handling* yang memiliki total jarak sebesar 401.91 meter dengan ongkos sebesar Rp 697.083.333 atau penghematan sebesar 213,65%.

Kata kunci: Tata letak, Systematic Layout Planning, Ongkos Material Handling

ABSTRACT

Along with the increasing development in the industrial world now days, companies are required to be able to compete in terms of quality, price, and service. This is for improving performance and quality product with a minimum budget. To increase quality product, improvement in the term of facility is also needed with expectation of increasing performances and decreasing unnecessary material handling. Because in a industry, material handling could be a very influential factor on quality of a product, one of them is pharmaceutical manufacturing industry. PT Lucas Djaja is pharmaceutical manufacturing industry that is doing a development to one of production division that is injection division. The research would be carried out in the form of improving facility layout in the injection division production facility. This facility layout improvement using systematic layout planning method by observing to the link between one room and another room. Furthermore, calculating a material handling costs as a reference for making a conclusions to choose which layout has the shortest flow with less material handling costs. The conclusion is second suggestion layout is the most suitable layout for company needs. This conclusion based on the range of all range is 401,91 meters with a material handling fee IDR 697.083.333 or savings for 213,65 %

Key word : Layout, Systematic Layout Planning, Cost of Material Handling