

DAFTAR PUSTAKA

- Altayany Eva, (2018). “analisis prioritas perbaikan guna meminimasi waste dominan pada proses produksi dengan failure mode effect analysis analytical hierarchy process (fmea ahp)”,study kasus: PT.lezax nesia jaya.universitas islam indonesia yogyakarta
- Agustin (2017) .“Implementasi Lean Six Sigma Dalam Upaya mengurangi produk cacat pada bagian Press Bridge & Rib assy UP studi kasus PT. Yamaha Indonesia”.
- Besterfield, Dale H. (2009). *Quality Control. 8 th edition*. New Jersey: Pearson Prentice Hall.
- Evans, J., & William, M. (2007). *An Introduction to Six Sigma & Process Improvement* (Pengantar Six Sigma). Jakarta: Penerbit Salemba Empat.
- Filscha Nurprihatin, Nur Eka Yulita , Dino Caesaron (2017). Usulan Pengurangan Pemborosan Pada Proses Penjahitan Menggunakan Metode Lean Six Sigma Jurnal Universitas widyatama.
- Chrysler. (1995). *Potential Failure Mode and Effects Analysis (FMEA)*. General Motors Corporation: Chrysler LLC, For Motor Company. Chrysler Corp, Ford Motor Co, & General Motors Corp. (1995). Potential Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) Reference Manual, 2nd edition. equivalent to SAE J-1739, Chrysler Corp., Ford Motor Co., and General Motors Corp
- Dewi, S. K. (2012). Minimasi Defect Produk dengan Konsep Six Sigma pada PT.X. Jurnal Teknik Industri Vol.13 No. 1, 43-50.
- Gaspersz, V. (1998). *Production Planning and Inventory Control*. Jakarta: PT. Sun.
- Gaspersz, V. (2002). *Total Quality Management*. PT. Gramedia Pustaka Umum, Jakarta.
- Gaspersz, V. (2005). Sistem Manajemen Kinerja Terintegrasi *Balanced Scorecard* Dengan Six Sigma untuk Organisasi Bisnis dan Pemerintah. Jakarta: Gramedika Pustaka Utama.
- Gaspersz, V. (2007). *Lean Six Sigma for Manufacturing and Service Industries*. Jakarta: Gramedika Pustaka Utama.
- Gaspersz, V., & Fontana, A.(2011). *Lean Six Sigma for Manufacturing and Service Industries*. Bogor: Vinchristo Publication.

- Gunawan, Clara Valentina. (2016). *Usulan Perbaikan Proses Produksi Untuk Mengeliminasi Waste Dengan Menggunakan Metode Lean Production* (Studi Kasus: PT Nurinda) [Skripsi]. Universitas Bunda Mulia, Jakarta.
- George j. washnis (1980), *productivity improvement handbook for state and local government*.
- Juran, J. (1993). *Quality Planning and Analysis, 3rd Edition*. New York: Mc-Graw Hill Book Inc.
- Milad, Mohammad Khusnu. 2015. Penerapan Metode Lean Six Sigma Dan Theory Of Inventive Problem Solving ntuk Mengurangi Waste Dan Perbaikan Kualitas Di PT. Unggul Makmur Sejahtera (PT. UMS) Lumajang. *SYSTEMIC*, Vol. 1, No. 2, 12-16.
- Muttaqien, Achmad Faizal. 2014. *Analisis Pengurangan Kuantitas Produk Cacat Pada Mesin Decorative Tiles Dengan Metode Six Sigma* [Skripsi]. Universitas Diponegoro, Semarang.
- Ohno, T. (1988), *Toyota Production System : Beyond Large-Scale Production*. Cambridge, Mass.Productivity Press
- Pande, Pete & Larry Holpp. (2005). *What Is Six Sigma?*. Yogyakarta: Andi.
- Pande, S. (2002). *The Six Sigma Way Handbook, Bagaimana GE, Motorola dan Perusahaan Terkenal Lainnya*. Yogyakarta: ANDI.
- Purwani, Eka. 2012. *Perancangan Standarisasi Peta Proses Service Dengan Metode Lean Six Sigma* (Studi Kasus Divisi Recovery Pada Kontraktor Telekomunikasi) [Skripsi]. Universitas Indonesia, Depok.
- Rawabdeh, I. A. (2005). *A model for the assessment of waste in job shop environments*. *International Journal of Operations & Production Management*, 25 (8): 800- 822.
- Sanny, Ari Fakhrus (2015) Implementasi metode lean six sigma sebagai upaya meminimalisasi cacat produk kemasan cup air mineral 240 ml (studi kasus perusahaan air minum).Universitas Diponogoro,Semarang.
- Siallagan, Icen Ritme Parlindungan, Dadang Redantan, Zaenal Arifin. (2016). *Pengendalian Reject Contamination on Marking Pada Proses Mark Scan Paxk (MSP) Dengan Pendekatan Six Sigma* (Studi Kasus di PT. Infineon Technologies

Batam). PROFISIENSI, Vol. 4, No. 1, 37–46.

Vinodh, S., K.R. Arvind, dan M. Somanaathan. (2010). *Application of Value Stream Mapping In an Indian Camshaft Manufacturing Organisation. Journal of Manufacturing Technology Management*, Vol. 21, No. 7, 888 – 900.