

LEMBAR PENGESAHAN

JUDUL : ANALISIS WASTE PRODUKSI CELANA DENGAN METODE
LEAN SIX SIGMA PADA AREA SEWING LINE 5 DI PT.XYZ
NAMA : DELFIANA SANDI PERMANA
NIM : B1011511RB5009

Bandung, 06 September 2019
Menyetujui



Ahmad Munandar, ST., MT
Pembimbing



Sofiani Nalwin Nurbani, ST., MT
Penguji 1



Dr. Djoko Pitoyo, ST., MSc
Penguji 2

Mengetahui,



Dr. Djoko Pitoyo, ST., MSc
Ketua Prodi TI USB YPKP