

**ANALISIS WASTE PRODUKSI CELANA DENGAN METODE LEAN SIX  
SIGMA PADA AREA SEWING LINE 5  
DI PT. XYZ**

**TUGAS AKHIR**

Diajukan untuk memenuhi syarat Ujian Sidang Sarjana  
Program Studi Teknik Industri

Oleh

**Delfiana Sandi Permana**

NPM. B1011511RB5009



**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI  
FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS SANGGA BUANA YPKP  
BANDUNG  
2019**