

**ANALISIS WASTE PRODUKSI CELANA DENGAN METODE LEAN SIX
SIGMA PADA AREA SEWING LINE 5
DI PT. XYZ**

TUGAS AKHIR

Diajukan untuk memenuhi syarat Ujian Sidang Sarjana
Program Studi Teknik Industri

Oleh

Delfiana Sandi Permana

NPM. B1011511RB5009



**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS SANGGA BUANA YPKP
BANDUNG
2019**