

# DAFTAR ISI

<b>LEMBAR PENGESAHAN</b>	
<b>LEMBAR PERNYATAAN</b>	
<b>ABSTRAK .....</b>	<b>I</b>
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	<b>II</b>
<b>DAFTAR ISI.....</b>	<b>III</b>
<b>DAFTAR TABEL.....</b>	<b>V</b>
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	<b>VI</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN.....</b>	<b>1</b>
1.1.    LATAR BELAKANG MASALAH.....	1
1.2.    IDENTIFIKASI DAN PERUMUSAN MASALAH .....	2
1.3.    PEMBATASAN MASALAH.....	3
1.4.    TUJUAN PENELITIAN .....	3
1.5.    ASUMSI PENELITIAN.....	3
1.6.    MANFAAT PENELITIAN.....	3
1.7.    SISTEMATIKA PENULISAN .....	4
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....</b>	<b>5</b>
2.1.    PERENCANAAN FASILITAS.....	5
2.2.    TUJUAN TATA LETAK PABRIK.....	5
2.3.    METODE-METODE PERBAIKAN TATA LETAK FASILITAS .....	8
2.3.1    PAIRWISE EXCHANGE METHOD.....	8
2.5.    PROSEDUR DAN TIPE <i>LAYOUT</i> .....	14
2.6.    SYSTEMATIC LAYOUT PLANNING (SLP) .....	16
2.7.    PENGUKURAN <i>FLOW</i> .....	19
2.8.    FROM-TO-CHART (FTC) .....	19
2.9.    ACTIVITY RELATIONSHIP CHART (ARC) .....	20
2.10.   KATEGORI PERHITUNGAN JARAK.....	20
<b>BAB III METODOLOGI PENELITIAN .....</b>	<b>22</b>
<b>BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA .....</b>	<b>28</b>
4.1.    DATA UMUM PERUSAHAAN .....	28
4.1.1. <i>Lokasi Produksi 1</i> .....	35
4.1.2. <i>Lokasi Produksi 2</i> .....	37
4.1.3. <i>Lokasi 3</i> .....	38
4.2.    PRODUK KAOS OBLONG.....	40
4.2.1    PROSES PRODUKSI KAOS OBLONG .....	41
4.3.    PRODUK KAOS BERKERAH .....	43
4.3.1    PROSES PRODUKSI KAOS BERKERAH .....	44

4.4.	PENENTUAN KAPASITAS MESIN .....	47
4.5.	PENENTUAN NAMA DEPARTEMEN.....	48
4.6.	PENENTUAN JARAK ANTAR DEPARTEMEN .....	48
4.7.	PENENTUAN JARAK MATERIAL HANDLING .....	49
4.8.	PENENTUAN WAKTU ANTAR DEPARTEMEN .....	50
4.9.	PENENTUAN WAKTU TEMPUH PENGANGKUTAN .....	50
4.10.	PENENTUAN TOTAL WAKTU KESELURUHAN PRODUKSI SEKARANG .....	51
4.11.	PENENTUAN KAPASITAS PRODUKSI .....	52
4.12.	PERANCANGAN LAYOUT USULAN.....	52
4.12.1.	<i>Iterasi</i> .....	53
4.12.2.	<i>Pertukaran Departemen Setelah Iterasi</i> .....	56
4.13.	JALUR MATERIAL HANDLING USULAN .....	58
4.14.	JARAK MATERIAL HANDLING USULAN .....	58
4.15.	PENENTUAN WAKTU TEMPUH MATERIAL HANDLING USULAN .....	59
4.16.	PENENTUAN TOTAL WAKTU KESELURUHAN PRODUKSI USULAN.....	60
4.17.	PENENTUAN KAPASITAS SETELAH USULAN .....	60
<b>BAB V ANALISIS.....</b>		<b>62</b>
5.3.	JALUR MATERIAL HANDLING SEKARANG DAN USULAN .....	63
5.4.	TOTAL JARAK MATERIAL HANDLING SEKARANG DAN USULAN.....	63
5.5.	TOTAL WAKTU TEMPUH SEKARANG DAN USULAN.....	64
5.6.	TOTAL WAKTU KESELURUHAN PRODUKSI SEKARANG DAN USULAN.....	64
<b>BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN.....</b>		<b>67</b>
6.1.	<b>KESIMPULAN</b> .....	67
6.2.	<b>SARAN</b> .....	67
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>		<b>68</b>
<b>LAMPIRAN</b>		
<b>RIWAYAT HIDUP</b>		

## DAFTAR TABEL

Tabel 4.1 Jumlah Permintaan Pesanan.....	30
Tabel 4.2 Jumlah Mesin.....	47
Tabel 4.3 Jumlah Kapasitas.....	47
Tabel 4.4 Nama Departemen.....	48
Tabel 4.5 Jarak Antara Departemen.....	49
Tabel 4.6 Jarak Tempuh Pengangkutan Kaos Oblong .....	49
Tabel 4.7 Jarak Tempuh Pengangkutan Kaos Berkerah.....	49
Tabel 4.8 Perhitungan waktu untuk antar departemen .....	50
Tabel 4.9 Waktu Tempuh Pengangkutan Kaos Oblong .....	51
Tabel 4.10 Waktu Tempuh Pengangkutan Kaos Berkerah.....	51
Tabel 4.11 Total Waktu Keseluruhan .....	52
Tabel 4.12 Kapasitas Produksi Sekarang .....	52
Tabel 4.13 Iterasi antar departemen pada pengerjaan Kaos Oblong .....	53
Tabel 4.14 Iterasi antar departemen pada pengerjaan Kaos Kerah .....	53
Tabel 4. 15 Pertukaran Setelah Literasi .....	57
Tabel 4.16 Jarak Material Handling Usulan Kaos Oblong .....	59
Tabel 4.17 Jarak Material Handling Usulan Kaos Berkerah.....	59
Tabel 4.18 Total Waktu Tempuh Usulan Kaos Oblong.....	59
Tabel 4.19 Total Waktu Tempuh Usulan Kaos Berkerah.....	60
Tabel 4.20 Total Waktu Proses Keseluruhan Usulan.....	60
Tabel 4.21 Kapasitas produksi/bulan Usulan.....	61
Tabel 4.22 Perbandingan total waktu sekarang dan usulan .....	61
Tabel 4.23 Perbandingan kapasitas produksi sekarang dan usulan.....	61
Tabel 5.1 From To Chart sekarang.....	62
Tabel 5.2 From To Chart usulan .....	62

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 From To Chart (Sumber : Tompkins et.al. 1996) .....	9
Gambar 2.2 <i>Production Line Product Layout</i> (Sumber : Tompkins et.al.1996).....	15
Gambar 2.3 <i>Fixed Product Layout</i> (Sumber : Tompkins et.al.1996) .....	15
Gambar 2. 4 <i>Product Family Departments</i> (Sumber : Tompkins et.al.1996) .....	16
Gambar 2.5 <i>Process Planning Departments</i> (Sumber : Tompkins et.al.1996).....	16
Gambar 2.6 <i>Systematic Layout Planning Procedure</i> (Tompkins et.al.1996) .....	17
Gambar 3.1 Metodologi Penelitian .....	24
Gambar 3.2 <i>Flowchart</i> pengolahan data .....	27
<a href="http://www.Googlemaps.com">Gambar 4.1 Peta keseluruhan lokasi produksi (sumber: www.Googlemaps.com)</a> .....	29
Gambar 4.2 Jalur Material Handling Kaos Oblong .....	31
Gambar 4.3 Jalur Material Handling Kaos Berkerah.....	31
Gambar 4.4 Jalur Produksi di Lokasi 1 .....	33
Gambar 4.5 Jalur Produksi di Lokasi 2 .....	34
Gambar 4.6 Jalur Produksi di Lokasi 3 .....	35
Gambar 4.7 Lokasi 1 .....	37
Gambar 4.8 Lokasi 2 .....	38
Gambar 4.9 Lokasi 3 .....	39
Gambar 4.10 Layout Sekarang .....	40
Gambar 4.11 Jalur Material Handling Kaos Oblong .....	40
Gambar 4.12 OPC Kaos Oblong.....	42
Gambar 4.13 Jalur Material Handling Kaos Berkerah .....	43
Gambar 4.14 Jalur Material Handling di CV Planet Production .....	44
Gambar 4.15 OPC Kaos Berkerah .....	46
Gambar 5.1 Layout Sekarang.....	65
Gambar 5.2 Layout Usulan .....	66