

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1	Contoh Keterlambatan Pada Kain Sampel.....	2
Tabel 2.1	Pengukuran Waaktu	17
Tabel 2.2	Subgrup Penyelesaian Waktu Berturut-turut	17
Tabel 2.3	Penyesuaian Menurut Cara Shumard	25
Tabel 2.4	Penyesuaian Menurut Westinghouse	34
Tabel 4.1	Kegiatan Operasi Mesin 303 (<i>Rewinding</i>).....	62
Tabel 4.2	Kegiatan Operasi Mesin 310 Penggintiran Benang (<i>Twisting</i>).....	62
Tabel 4.3	Kegiatan Operasi Mesin VHS (<i>Vacum Heat Sheat</i>)	62
Tabel 4.4	Kegiatan operasi Mesin Warper.....	64
Tabel 4.5	Kegiatan Operasi Pencucukan	64
Tabel 4.6	Kegiatan Operasi Mesin Weaving (Pertununan).....	65
Tabel 4.7	Kegiatan Operasi <i>Inspeking</i>	66
Tabel 4.8	Frekuensi Waktu Set-up Mesin Untuk Pergantian Operasi Per hari	67
Tabel 4.9	Standar Time Pembuatan Kain Mentah Yang Diproses Di Mesin Weaving	68
Tabel 4.10	Penyesuaian (rating faktor) Untuk Operator Mesin Weaving	69
Tabel 4.11	<i>Allowance</i> Operator Mesin Weaving	69
Tabel 4.12	Data Waktu Operasi Mesin Weaving	70
Tabel 4.13	Elemen Kerja <i>Set-up</i> Mesun Weaving	72
Tabel 4.14	Perhitungan Waktu Normal dan Waktu Baku	73
Tabel 4.15	Penerapan SMED (<i>Single Minute Exchange Of Die</i>)	74
Tabel 4.16	Perhitungan Sesuai (Rating Faktor) Untuk Operator Mesin Weaving	75
Tabel 4.17	Waktu Baku Sebelum Penerapan SMED Mesin Weaving	76
Tabel 4.18	Waktu Baku Setelah Penerapan SMED Mesin Weaving	76